

Znak: KZP.6220.09.2022

D E C Y Z J A

o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 71 ust. 1, ust. 2 pkt. 2, art. 75 ust. 1 pkt 4 oraz art. 84 i art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), zgodnie z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2000), zgodnie z § 3 ust. 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.) w powiązaniu z decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 29 grudnia 2017 r., znak KZP.6220.06.2016 po rozpatrzeniu wniosku złożonego w dniu 7 kwietnia 2022 r., przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, reprezentowanego przez pełnomocnika Pana Marcina Olearnika proGEO Sp. z o.o. z siedzibą przy Al. Armii Krajowej 45, 50-541 Wrocław, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach

s t w i e r d z a m

brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko

dla przedsięwzięcia pn. *Zmiana parametrów technologicznych w zakresie przetwarzania odpadów w ZUOK w Płoszowie, przewidzianego do realizacji na działkach oznaczonych nr ewid. 402 i 405, obręb Płoszów, gm. Radomsko.*

UZASADNIENIE

W dniu 07.04.2022 r. wpłynął wniosek złożony przez Pana Marcina Olearnika proGEO Sp. z o.o. z siedzibą przy Al. Armii Krajowej 45, 50-541 Wrocław, będącego pełnomocnikiem Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. zmiana parametrów technologicznych w zakresie przetwarzania odpadów w ZUOK w Płoszowie, przewidzianego do realizacji na działkach oznaczonych nr ewid. 402 i 405, obręb Płoszów, gm. Radomsko. Dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie i modernizacji linii sortowniczej odpadów wraz z halą i infrastrukturą towarzyszącą na terenie ZUOK w Płoszowie Inwestor uzyskał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia, wydaną przez Wójta Gminy Radomsko dnia 29 grudnia 2017 r., znak: KZP.6220.06.2016.

Przedmiotowa inwestycja w świetle zapisów rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), została zakwalifikowana do:

- § 3 ust. 3, w myśl którego „do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zalicza się także przedsięwzięcia niezwiązane z przebudową, rozbudową lub montażem realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia, powodujące potrzebę zmiany uwarunkowań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach”.

Wójt Gminy Radomsko przy odstąpieniu od konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko wziął w szczególności pod uwagę skalę planowanego przedsięwzięcia i wielkość zajmowanego terenu oraz ich wzajemne proporcje, a także uwarunkowania, o których mowa w art. 63 ust 1 pkt 1 lit. a) do g), pkt 2 i pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.).

W przedmiotowej sprawie, gdzie liczba stron postępowania przekracza 10, na podstawie art. 74 ust. 3 ustawy ooś, stosuje się art. 49 kpa, w myśl którego zawiadomienie stron o decyzjach i innych czynnościach organu administracji publicznej może nastąpić w formie publicznego obwieszczenia, w innej formie publicznego ogłoszenia zwyczajowo przyjętej w danej miejscowości lub przez udostępnienie pisma w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie podmiotowej właściwego organu administracji publicznej. Dnia 08.04.2022 r. Wójt Gminy Radomsko zawiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego obwieszczeniem, które zostało zamieszczone na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Gminy Radomsko, wywieszona na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy Radomsko, przesłane do Urzędu Gminy Gomunice celem obwieszczenia w sposób zwyczajowo przyjęty oraz przesłane do sołtysa wsi Płoszów, celem wywieszenia na tablicach ogłoszeń w sołectwie. Działając na podstawie art. 64 ust.1 ustawy ooś tutejszy organ pismem z dnia 27.04.2022 r. zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Radomsku, Marszałka Województwa Łódzkiego oraz do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu o wydanie opinii, co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem z dnia 05.05.2022 r. znak PO.RZŚ.435.80.2022.NSz przesłał pismo dotyczące uzupełnienia wniosku.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 11 maja 2022 r. znak WOOŚ.4220.359.2022.DKr przesłał prośbę o uzupełnienie karty informacyjnej przedsięwzięcia.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 16.05.2022 r. znak ŚRIII.7220.20.2022.KM postanowił zawiadomić Strony postępowania administracyjnego o niezalatwieniu sprawy w terminie i wyznaczył nowy termin na wydanie opinii do dnia 30.08.2022r.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 13.05.2022 r. znak ZNS.90281.46.2022 odstąpił od wymogu przeprowadzenia oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko.

W dniu 27 maja 2022 r. Wójt Gminy Radomsko wezwał Inwestora do złożenia stosownego uzupełnienia, zgodnie z wytycznymi wskazanymi przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 13.06.2022 r. znak ŚRIII.7220.20.2022.KM w związku z istotnymi brakami w zakresie art. 62a ustawy ooś wysłał prośbę o dokonanie stosownego uzupełnienia karty informacyjnej przedsięwzięcia oraz zgodnie z art. 64 ust 1 pkt 3 ustawy ooś o ponowne wystąpienie po zasięgnięciu opinii.

W związku z powyższym, w dniu 27 czerwca 2022 r. Wójt Gminy Radomsko nawiązując do pisma Marszałka Województwa Łódzkiego wezwał Inwestora do złożenia stosownego uzupełnienia i wyjaśnień.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem z dnia 19.07.2022 r. znak PO.RZŚ.435.80.2022 postanowił zawiadomić Strony postępowania administracyjnego o niezalatwieniu sprawy w terminie i wyznaczył nowy termin na wydanie opinii do dnia 23.08.2022 r.

Inwestor pismem z datą wpływu do tut. urzędu 04.08.2022 r. przedłożył odpowiedzi na wezwanie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu, w związku z czym Wójt Gminy Radomsko dnia 5 sierpnia 2022 r. wysłał do organów opiniujących uzupełnienie celem wydania opinii co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 10.08.2022 r. znak WOOŚ.4220.359.2022.DKr.2, Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem z dnia 22.08.2022 r. znak PO.RZŚ.435.80.2022 i Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 23.08.2022 r. znak ŚRIII.7220.46.2022.KM postanowili zawiadomić Strony postępowania administracyjnego o niezłaźwieniu sprawy w terminie i wyznaczyli nowy termin na wydanie opinii do dnia 30.09.2022 r.

Inwestor pismem z datą wpływu do tut. urzędu 29.08.2022 r. przesłał korektę karty informacyjnej przedsięwzięcia, w związku z czym Wójt Gminy Radomsko dnia 30.08.2022 r. wysłał pismo do organów opiniujących celem wydania opinii co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 30.08.2022 r. znak WOOŚ.4220.359.2022.DKr.3 przesłał prośbę o uzupełnienie karty informacyjnej przedsięwzięcia, w związku z czym Wójt Gminy Radomsko dnia 01.09.2022 r. wezwał Inwestora do złożenia stosownego uzupełnienia i wyjaśnień.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 05.09.2022 r. znak ŚRIII.7220.46.2022.KM po dokonaniu analizy dokumentacji, w tym Karty Informacyjnej Przedsięwzięcia, mając na uwadze charakter i skalę przedsięwzięcia wyraził opinię, że nie zachodzi konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia.

Dnia 14.09.2022 r. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku znak ZNS.90281.46.2022 podtrzymał swoje stanowisko zawarte w piśmie z dnia 13 maja 2022 r.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem z dnia 21.09.2022 r. znak PO.RZŚ.435.80.2022 i Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 30.09.2022 r. znak WOOŚ.4220.359.2022.DKr.5 postanowili zawiadomić Strony postępowania administracyjnego o niezłaźwieniu sprawy w terminie i wyznaczyli nowy termin na wydanie opinii do dnia 31.10.2022 r.

Inwestor pismem z datą wpływu do tut. urzędu 04.10.2022 r. przesłał uzupełnienie karty informacyjnej przedsięwzięcia, w związku z czym Wójt Gminy Radomsko dnia 04.10.2022 r. wysłał pismo do organów opiniujących celem wydania/podtrzymania opinii co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 11.10.2022 r. znak ZNS.90281.46.2022 i Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 11.10.2022 r. znak ŚRIII.7220.65.2022.KM podtrzymali swoje wcześniej wyrażone stanowisko.

Inwestor pismem z datą wpływu do tut. urzędu 13.10.2022 r. przesłał wyjaśnienia uwarunkowań administracyjnych.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem z dnia 25.10.2022 r. znak PO.RZŚ.435.80.2022 postanowił zawiadomić Strony postępowania administracyjnego o niezłaźwieniu sprawy w terminie i wyznaczył nowy termin na wydanie opinii do dnia 24.11.2022 r.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 26.10.2022 r. znak WOOŚ.4220.359.2022.DKr.6 wyraził opinię, że nie istnieje potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem z dnia 09.11.2022 r. znak PO.RZŚ.435.80.2022.BJ nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Stosownie do art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego wszystkie strony zostały zawiadomione o postępowaniu administracyjnym w przedmiotowej sprawie i poinformowane o

przysługujących im uprawnieniach, z których mogły korzystać bez ograniczeń. Żadna ze stron nie wniosła zastrzeżeń, wniosków i uwag.

Po przeprowadzonej analizie całości zgromadzonego materiału, biorąc pod uwagę szczegółowość załączonych informacji oraz opinie organów współdziałających, stwierdzając brak konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko, postanowiono jak w sentencji.

Należy zaznaczyć, że mimo iż stwierdzono brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko, nie zwalnia to jednak inwestora z obowiązku zachowania standardów jakości środowiska podczas realizacji inwestycji, przy zastosowaniu nowoczesnej technologii jak najmniej uciążliwej dla okolicznych mieszkańców i otaczającego środowiska.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Piotrkowie Trybunalskim, ul. Słowackiego 19, za pośrednictwem Wójta Gminy Radomsko, które należy wnieść w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z up. W Ó J T A
/-/ inż. Wiesław Gonciarek
K I E R O W N I K
Referatu Komunalnego
i Zamówień Publicznych

Załączniki:

1. Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia.

Otrzymują:

1. Pełnomocnik PGK Sp. z o.o.
Pan Marcin Olearnik
/adres w aktach sprawy/
2. Strony postępowania w trybie art. 49 k.p.a.
(wg odrębnego wykazu w aktach sprawy)

Do wiadomości:

1. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku
Aleje Jana Pawła II nr 9
97-500 Radomsko
2. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi
ul. Traugutta 25
90-113 Łódź
3. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej
Wód Polskich w Poznaniu
ul. Chlebowa 4/8
61-003 Poznań
4. Marszałek Województwa Łódzkiego
Al. Piłsudskiego 8
90-051 Łódź
5. a/a

Znak: KZP.6220.09.2022

Załącznik nr 1 do decyzji

z dnia 9 grudnia 2022 r. znak: KZP.6220.09.2022

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.)

Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie istniejącego obiektu- Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Płoszowie znajdującego się przy ul. Jeżynowej w m. Płoszów, gm. Radomsko, powiat radomszczański, województwo łódzkie na działkach ewidencyjnych nr 402, 403, 404, 405, 406, 407 i 408 obręb Płoszów, gm. Radomsko, powiat radomszczański. Przedsięwzięcie realizowane będzie na działkach ewidencyjnych nr 402 i 405, obręb Płoszów.

Obszar inwestycji nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Zmiana parametrów technologicznych a tym samym rozszerzenie posiadanych uprawnień zawartych w decyzji z 29.12.2017 r. znak KZP.6220.06.2016 podyktowana jest koniecznością dostosowania do różnic technologicznych poprawiających funkcjonalność procesu przetwarzania odpadów w następującym zakresie:

- Dodanie do rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 – sortowanie odpadów selektywnie zebranych odpadu o kodzie 19 12 12. Pozwoli to na wydzielenie odpadów o frakcji 0-60 mm nie nadających się do odzysku i skierowanie jej do biologicznego przetwarzania.
- Dodanie do rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 – sortowanie odpadów selektywnie zebranych odpadów o kodzie 20 01 36.
- Korekta błędnego kodu odpadów - Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 – sortowanie odpadów selektywnie zebranych. Zmieniany zapis – 17 04 11. Prawidłowy zapis 17 04 01.
- Zwiększenie szacunkowej ilości odpadów kierowanych do przetwarzania dla etapu eksploatacyjnego przedsięwzięcia – stan docelowy [Mg/rok]: 20 01 11 – 200 Mg i 20 03 07 – 3 500 Mg. Bez zmiany łącznej ilości przetwarzanych odpadów selektywnie zbieranych w ciągu roku.
- W planowanej do budowy wiacie magazynowej jeden z boksów (nr 5) zostanie zaadaptowany do umiejscowienia obecnej prasy belującej.
- W procesie przetwarzania selektywnej zbiórki, w przypadku stwierdzenia dużej ilości (ok. 20 %) frakcji ulegającej biodegradacji w odpadach o granulacji 0 – 60 mm, proces technologiczny będzie uwzględniał użycie sita bębnowego. Przebieg procesu w sposób

analogiczny, jak dla zmieszanych odpadów. Wskazany przebieg procesu jest możliwy dzięki zastosowaniu przenośników rewersyjnych w układzie linii do sortowania odpadów. Taki układ pozwala na prowadzenie procesu przetwarzania z pominięciem wybranych elementów linii.

- Frakcja drobna wydzielona w separatorze balistycznym o granulacji < 40 lub <50 mm traktowana będzie jako komponent do produkcji paliwa z odpadów (preRDF) lub do stabilizacji tlenowej.

Tabela wnioskowanego rozszerzenia uprawnień zawartych w posiadanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia, wydanej przez Wójta Gminy Radomsko dnia 29 grudnia 2017 r., znak: KZP.6220.06.2016.

Lp.	Zapis wg ww. decyzji	Proponowane rozszerzenie uprawnień
1.	s. 12 Tabela Odpady przewidziane do wytworzenia w ramach instalacji: Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 – sortowanie odpadów selektywnie zebranych Brak odpadu 19 12 12 (frakcja co najmniej 0-60 mm).	Dodanie w tabeli odpadu o kodzie 19 12 12 (frakcja co najmniej 0-60 mm). Pozwoli to na wydzielenie odpadów o granulacji 0-60 mm nie nadających się do odzysku i skierowanie ich do biologicznego przetwarzania.
2.	s. 12 Tabela Odpady przewidziane do wytworzenia w ramach instalacji: Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 – sortowanie odpadów selektywnie zebranych Brak odpadu 20 01 36	Dodanie w tabeli odpadu o kodzie 20 01 36, w ilości 50 Mg.
3.	s. 12 Tabela Odpady przewidziane do wytworzenia w ramach instalacji: Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 – sortowanie odpadów selektywnie zebranych Pozycja nr 11. Błędny kod odpadów - 17 04 11	Dodanie w tabeli odpadu o kodzie 17 04 01 i zastąpienie kodu 17 04 11
4.	s. 10 Tabela Rodzaje i ilość odpadów przyjmowanych na linię sortowniczą i przetwarzanych w procesie R12/R13 Kolumna- szacunkowa ilość odpadów dla etapu eksploatacyjnego przedsięwzięcia – stan docelowy [Mg/rok] Dla kodu 20 01 11 – 100 Mg Dla kodu 20 03 07 – 3 000 Mg	Zwiększenie szacunkowej ilości odpadów dla etapu eksploatacyjnego przedsięwzięcia – stan docelowy [Mg/rok] Dla kodu 20 01 11 – 200 Mg Dla kodu 20 03 07 – 3500 Mg
5.	s. 5 Wiata magazynowa przeznaczona do czasowego magazynowania surowców wtórnych, w którym przewiduje się	W wiacie jeden z boksów (nr 5) zostanie zaadaptowany do umiejscowienia prasy belującej

	zlokalizowanie rozdrabniacza odpadów i magazyn preRDF	
6.	s. 8 Proces przetwarzania na linii sortowniczej pozostałych odpadów w tym z selektywnej zbiórki, prowadzony jest w sposób powyżej z tą różnicą, iż nie prowadzi się wydzielenia frakcji – 60 mm na sicie obrotowym.	W procesie przetwarzania selektywnej zbiórki, w przypadku stwierdzenia dużej ilości (ok. 20%) frakcji ulegającej biodegradacji w odpadach o granulacji 0-60 mm proces technologiczny będzie uwzględniał użycie sita bębnowego. Przebieg procesu w sposób analogiczny, jak dla zmieszanych odpadów komunalnych. Wskazany przebieg procesu jest możliwy dzięki zastosowaniu przenośników rewersyjnych w układzie linii do sortowania odpadów. Taki układ pozwala na prowadzenie procesu przetwarzania z pominięciem wybranych elementów linii.
7.	Frakcja o granulacji 0-40 mm wydzielona na separatorze balistycznym traktowana jest jako komponent do produkcji paliwa z odpadów (preRDF) i może zostać skierowana na rozdrabniacz końcowy (w etapie III)	Frakcja drobna wydzielona w separatorze balistycznym o granulacji <40 lub <50 mm traktowana będzie jako komponent do produkcji paliwa z odpadów (preRDF) lub do stabilizacji tlenowej

Planowane rozszerzenie uprawnień zawartych w decyzji środowiskowej nie wpłyną na zmianę wydajności instalacji oraz na zmianę zajętej powierzchni i zagospodarowania terenu. Parametry te pozostaną zgodne z decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia, wydaną przez Wójta Gminy Radomsko dnia 29 grudnia 2017 r., znak: KZP.6220.06.2016.

Proces technologiczny pozostaje zgodny z opisem zawartym w treści posiadanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z 29 grudnia 2017 r.:

1. Strumień odpadów komunalnych po wybraniu odpadów problemowych kierowany będzie w pierwszej kolejności do rozrywarki worków, a następnie na przenośnik kanałowy.
2. Strumień odpadów przenośnikiem wznoszącym kierowany będzie do kabiny wstępnej sortowania gdzie wydzielane będą elementy o dużych gabarytach i materiały niepożądane w tym gruz.
3. Strumień odpadów w dalszym etapie winien trafić do sita bębnowego o wielkości oczek 60 mm i 340 mm.
4. Frakcja 0-60 mm zostaje wydzielona na sicie bębnowym i skierowana poprzez układ przenośników na separator metali żelaznych (istniejący). Po wydzieleniu metali, frakcja podsitowa zostanie skierowana do przetwarzania na części biologicznej instalacji – proces stabilizacji tlenowej.
5. Metale żelazne wydzielone z frakcji 0-60 mm winny zostać skierowane do kontenerów/pojemników.
6. Frakcja >340 mm, zostanie skierowana poprzez układ przenośników do kabiny sortowniczej balastu wyposażonej w co najmniej 4 stanowiska pracy gdzie wybierany będzie głównie karton, PP oraz folia mix.
7. Pozostałość po segregacji odpadów frakcji pow. 340 mm będzie trafiać bezpośrednio do stacji nadawczej balastu/preRDF i będzie unieszkodliwiana poprzez składowania na kwaterze składowiska lub po wcześniejszym rozdrobieniu (rozdrabniacza końcowy

- etap III) oddawana podmiotom zewnętrznym jako komponent do produkcji paliwa RDF lub jako paliwo z odpadów (RDF).
8. Frakcja 60-340 mm zostanie skierowana przenośnikiem lub układem przenośników pod pole działania separatora metali żelaznych (istniejący). Wydzielone metale żelazne zostaną skierowane do kontenerów/pojemników,
 9. Dalej frakcja 60-340 mm będzie trafiać na przenośnik przyspieszający i dalej w obszar działania separatora optycznego tworzyw sztucznych (umownie zwany NIR 1). Separator ten będzie wydzielać pozytywnie zdefiniowane frakcje materiałowe w szczególności: PE/PP/PET oraz kartoniki po napojach.
 10. Frakcja tworzyw sztucznych, pozytywnie wydzielona poprzez separator optyczny (NIR 1), winna zostać dalej skierowana na separator balistyczny dzielący strumień odpadów na frakcje „2D” (płaska-lekka), „3D” (cięższa-tocząca) oraz frakcje poniżej 40 mm.
 11. Frakcja „2D” winna następnie trafić na separator optyczny folii (umownie zwany NIR 4) wydzielający pozytywnie lub negatywnie (surowiec zanieczyszczenie).
 12. Folia PE – wydzielona pozytywnie lub negatywnie winna następnie zostać skierowana do kabiny sortowniczej 4- stanowiskowej celem doczyszczania bądź rozsortowania na bezbarwną i folię mix.
 13. Frakcję „2D” pozostałą po wydzieleniu folii PE (NIR 4) należy skierować automatycznie do kabiny sortowniczej 4 stanowiskowej w której nastąpi końcowe „oczyszczenie” strumienia z frakcji surowcowych takich jak PET bezbarwny, PP/PE, Folia bezbarwna i tetra. Pozostałość po kabinie trafi następnie pod działanie separatora metali żelaznych i automatycznie do boksu jako „reszta” z przeznaczeniem jako preRDF/RDF (rozdrabniacz końcowy – Etap III).
 14. Frakcja „3D”, wydzielona poprzez separator balistyczny winna trafić następnie na przenośnik przyspieszający i dalej w obszar działania kolejnego separatora optycznego PET (umownie zwany NIR 5) umożliwiającego automatyczne pozytywne wydzielenie PET bezbarwnego i zielonego (I etap pracy) oraz PET’a niebieskiego wraz z ewentualnie kartonikami po napojach (II etap pracy po ponownym zawróceniu balastu „-” po I etapie sortowania na NIR 5). Wydzielona pozytywnie poprzez separator optyczny frakcja PET lub inna wg potrzeb winna następnie zostać skierowana poprzez układ przenośników na przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabinie sortowniczej wyposażonej w co najmniej 4 zsypy i 4 stanowiska pracy. W kabinie sortowniczej wydzielane będą zanieczyszczenia stanowiące dalej frakcje podsitową trafiającą do boksu traktowaną dalej jako preRDF (rozdrabniacz końcowy – Etap III). Frakcja „3D” pozostała po wydzieleniu PET winna trafić na kolejny separator optyczny PP/PE (umownie zwany NIR 6). Przewiduje się, że NIR 6 pracować będzie analogicznie jak NIR 5 tj. w dwóch etapach. W pierwszym pozytywnie wybierać będzie PP w drugim etapie PE. Frakcje PP i PE wydzielone pozytywnie winny trafić każda do kabiny sortowniczej doczyszczania/rozsortowania wyposażonej w co najmniej 4 zsypy i 4 stanowiska pracy. Frakcja z sortowania PP/PE pozostała po wydzieleniu zanieczyszczeń traktowana dalej jako preRDF (rozdrabniacz końcowy – Etap III).
 15. Frakcja „3D” pozostała po wydzieleniu PET, kartoników po napojach oraz PE/PP winna trafić automatycznie poprzez układ przenośników do doczyszczania w kabinie 4 stanowiskowej. Układ będzie działać automatycznie.

16. Frakcja o granulacji 0-40 mm wydzielona na separatorze balistycznym zostanie skierowana do stabilizacji tlenowej w części biologicznej instalacji w przypadku przetwarzania odpadów zmieszanych lub jako frakcja inerta zostać przetransportowana do kontenera o pojemności min. 5 m³.
17. Frakcja 60-340 mm pozostała po wydzieleniu metali Fe oraz tworzyw sztucznych winna zostać skierowana na przenośnik przyspieszający i dalej w obszar działania separatora optycznego papieru (umownie zwany NIR 2). Wydzielony papier winien trafić do kabiny sortowniczej celem doczyszczenia lub rozsortowania na karton i gazetę, wyposażonej w co najmniej 4 zsypy i 4 stanowiska pracy. Pozostałość po sortowaniu traktowana będzie jako „papier mix” i trafić ma automatycznie do odrębnego boks. W zależności od jakości tego surowca traktowany będzie jako produkt sprzedażowy lub kierowany do stabilizacji tlenowej.
18. Frakcja 60-340 mm pozostała po wydzieleniu zarówno metali Fe, tworzyw sztucznych, jak i papieru winna trafić ponownie na separator metali żelaznych. Wydzielone metale żelazne należy skierować do kontenerów/pojemników o pojemności ok. 1,1 m³ (typu koleba).
19. Frakcja 60-340 mm pozostała po wydzieleniu zarówno metali Fe, tworzyw sztucznych, jak i papieru i ponownie metali żelaznych powinna móc trafić na separator metali nieżelaznych. Wydzielone metale nieżelazne należy skierować do kontenerów/pojemników o pojemności ok. 1,1 m³ (typu koleba).
20. Pozostały strumień odpadów należy skierować na układ przenośników do kolejnego separatora optycznego RDF (umownie zwany NIR 3). Przenośniki skierują wybrany materiał do kabiny 4 stanowiskowej tej samej do której tafia „balast” „-„, po sortowaniu folii na NIR 4.
21. Strumień odpadów niewysortowanych pozytywnie (tzw. „balast” „-„) po NIR 3 należy skierować do kabiny sortowniczej wyposażonej w co najmniej 4 zsypy i 4 stanowiska pracy. Kabina ta jest przewidziana do wydzielenia pominiętych/nie wydzielonych przez separatory metali czy separatory optyczne butelek PET oraz puszek aluminiowych. Reszta niewysortowana w tejże kabinie automatycznie trafi do boks i traktowana będzie jako preRDF (rozdrabniacz końcowy – Etap III).
22. Pozostałość po kabinie balastu (opisanej w punkcie 21) kierowana będzie na kwaterę składowania odpadów celem unieszkodliwienia lub po wcześniejszym rozdrobnieniu oddawana podmiotom zewnętrznym jako paliwo alternatywne. Odpady te, stanowiące pozostałości po segregacji winny zostać skierowane do automatycznej stacji załadunku kontenerów.
23. Automatyczna stacja załadunku kontenerów (balastu/ paliwa alternatywnego – według opisu w punkcie 22) będzie stanowić rozwiązanie konstrukcyjne, na które składają się dwa kontenery min 30 m³, które zapewnią możliwość ciągłego zapewniania kontenerów i ich wymiany bez konieczności zatrzymywania linii sortowniczej. Z uwagi na ilość odpadów wymaga się zastosowania rozwiązania automatycznego, eliminującego konieczność zatrzymywania instalacji podczas wymiany kontenerów. Zapewnienie kontenerów oraz konieczność wywozu winna zostać sygnalizowana w informatycznym systemie sterowania i kontroli. (istniejące rozwiązanie).

24. Wysegregowane surowce wtórne za pomocą układu przenośników powinny być podawane do prasy belującej. (istniejącej).

W procesie przetwarzania na linii sortowniczej pozostałych odpadów, w tym z selektywnej zbiórki, w przypadku stwierdzenia dużej ilości (ok. 20%) frakcji ulegającej biodegradacji w odpadach o granulacji 0-60 mm proces technologiczny będzie uwzględniał użycie sita bębnowego. Przebieg procesu będzie przebiegał w sposób analogiczny, jak dla zmieszanych odpadów komunalnych. Wskazany przebieg procesu jest możliwy dzięki zastosowaniu przenośników rewersyjnych w układzie linii do sortowania odpadów. Taki układ pozwala na prowadzenie procesu przetwarzania z pominięciem wybranych elementów linii.

Planowane rozszerzenie uprawnień nie wpłynie w żaden sposób na maksymalną ilośći przetwarzanych odpadów, jak również w żaden sposób nie wpłynie na sposoby i miejsca magazynowania odpadów. Przedmiotowe rozszerzenie uprawnień objęte kartą informacyjną przedsięwzięcia nie będzie miało wpływu na zużycie paliw, energii i wody. Woda na potrzeby instalacji, pobierana jest z zewnętrznej sieci wodociągowej. Przedmiotowe rozszerzenie uprawnień nie będzie miało wpływu na rozwiązania w zakresie ujęcia wód opadowych i ścieków z terenu inwestycji, jak również nie spowodują dodatkowej emisji ścieków. Instalacja objęta jest pozwoleniem zintegrowanym, które zostanie zmienione po uzyskaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia i zakończeniu budowy instalacji.

Docelowo będą wykorzystywane dwie prasy belujące.

Istniejąca prasa belująca będzie posadowiona w wiacie magazynowej (boks nr 5). Prasa będzie wykorzystywana w sytuacjach awaryjnych. Dodatkowa (nowa) prasa belująca zostanie zlokalizowana w miejscu obecnej prasy, w ciągu technologicznym w hali. Odnośnie dodatkowej prasy belującej to wymiana/zamiana pras belujących w instalacjach jest powszechnie stosowana. Może być wykonana w każdej chwili, czy to na etapie przed montażem/modernizacją linii technologicznej, czy też już po zakończeniu tych prac.

Ewentualna wymiana prasy belującej w hali sortowni nie kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących oddziaływać na środowisko.

Separator balistyczny nie stanowi dodatkowego elementu instalacji. W ramach planowanego przedsięwzięcia nie dojdzie do przebudowy, rozbudowy lub montażu realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia. Zamawiający będzie dysponował wymiennymi pokładami do separatora balistycznego o granulacji <40 lub <50 mm, wykorzystując odpowiednie pokłady w zależności od zapotrzebowania.

Separatory balistyczne posiadają otwory w pokładach o różnych wielkościach, najczęściej stosowane to 50 mm na środku i 40 mm po bokach. Stąd proponowane dodanie zapisu <50 mm. Pozwala to zoptymalizować ich działanie, a także nie będzie wykluczać ewentualnych dostawców urządzeń.

Podczas eksploatacji instalacji w celu ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko naturalne zostaną zastosowane następujące rozwiązania:

- Stosowanie sprawnych technicznie pojazdów drogowych i urządzeń niedrogowych (np. ładowarek).
- Rozładunek odpadów kierowanych do sortowni odpadów prowadzony będzie w wyznaczonych strefach w hali sortowni.
- Hala sortowni wyposażona zostanie w system odpylania wraz z urządzeniem redukującym zapylenie powietrza.
- Hala sortowni posiada szczelną posadzkę z odwodnieniem. Potencjalne odcieki i ścieki z mycia posadzki kierowane będą szczelnym systemem kanalizacji do zbiornika bezodpływowego i docelowo za pomocą taboru asenizacyjnego do zewnętrznej oczyszczalni ścieków.
- W ramach linii sortowniczej nie przewiduje się przetwarzania odpadów niebezpiecznych.

Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania w ramach instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Maksymalna ilość odpadów dla etapu Eksploatacyjnego przedsięwzięcia –stan docelowy [Mg/rok]
Rodzaje i ilości odpadów przyjmowanych na linię sortowniczą i poddawanych obróbce w procesie D13/ D15		
1.	20 03 01	42 000
Łączna ilość odpadów nie przekroczy: 42 000 Mg/rok		
Rodzaje i ilości odpadów przyjmowanych na linię sortowniczą i przetwarzanych w procesie R12/ R13		
1.	02 01 04	100
2.	07 02 13	800
	07 02 80	100
	08 03 99	100
3.	15 01 01	15 000
4.	15 01 02	15 000
5.	15 01 03	2 200
6.	15 01 04	5 000
7.	15 01 05	8 000
8.	15 01 06	20 000
9.	15 01 07	6 000
10.	15 01 09	1 000
11.	16 01 03	600
12.	16 03 04	500
13.	16 81 02	1 000
14.	16 82 02	1 000
15.	17 02 01	100
16.	17 02 02	1 000
17.	17 02 03	1 000
18.	17 04 05	500
19.	17 04 07	500
20.	17 06 04	200
21.	17 09 04	1 000
22.	19 12 02	4000
23.	19 12 04	4000
24.	19 12 07	3000
25.	20 01 01	10 000
26.	20 01 02	5000

27.	20 01 10	100
28.	20 01 11	200
29.	20 01 38	1000
30.	20 01 39	10 000
31.	20 01 40	1000
32.	20 01 99	10 000
33.	20 02 03	4000
34.	20 03 02	1000
35.	20 03 03	700
36.	20 03 07	3500
37.	20 03 99	5000
Łączna ilość odpadów nie przekroczy: 30 000 Mg/rok		

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia w ramach instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Maksymalna ilość odpadów dla etapu Eksploatacyjnego przedsięwzięcia – stan docelowy [Mg/rok]
Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń		
1.	13 02 08*	20
2.	13 05 01*	5
3.	13 05 08*	5
4.	15 01 10*	5
5.	15 02 02*	10
6.	16 01 04*	60
7.	16 01 07*	5
8.	16 01 13*	5
9.	16 01 14*	5
10.	16 02 11*	5
11.	16 02 13*	5
12.	16 02 15*	5
13.	16 06 01*	5
14.	15 01 01	3
15.	15 01 02	3
16.	15 01 03	3
17.	15 01 04	3
18.	15 01 05	3
19.	15 01 06	3
20.	15 01 07	3
21.	15 02 03	10
22.	16 01 03	50
23.	16 01 17	50
24.	17 04 05	50

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania w ramach przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Maksymalna ilość odpadów dla etapu Eksploatacyjnego przedsięwzięcia – stan docelowy [Mg/rok]
Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie D13 - sortowanie		
1.	15 01 10*	200
2.	16 02 11*	25
3.	16 02 13*	40
4.	16 02 15*	5

5.	16 06 01*	30
6.	16 06 02*	30
7.	19 12 11*	30
8.	20 01 23*	30
9.	20 01 35*	30
Łącznie poz. 1-9 nie więcej niż 300 Mg/rok		
10.	15 01 01	8 000
11.	15 01 02	8 000
12.	15 01 03	1000
13.	15 01 04	2 000
14.	15 01 05	2 000
15.	15 01 07	2 500
16.	15 01 09	950
17.	16 01 03	2000
18.	16 02 14	40
19.	16 02 16	30
20.	16 06 04	30
21.	16 06 05	30
22.	17 01 07	3000
23.	17 06 04	500
24.	19 12 01	2100
25.	19 12 02	3500
26.	19 12 03	2500
27.	19 12 04	5 000
28.	19 12 05	3000
29.	19 12 07	3000
30.	19 12 08	1000
31.	19 12 10	6000
32.	19 12 12 (frakcja > 90 mm)	16 000
33.	19 12 12 (frakcja > 60 mm)	14 000
34.	19 12 12 (frakcja co najmniej 0 - 60 mm)	30 000
35.	19 12 12 (frakcja 0 – 40 mm)	5 000
36.	20 01 36	100
Łącznie poz. 10 – 36 nie więcej niż 41 950 Mg/rok		
Łączna ilość odpadów nie przekroczy poz. 1 – 36: 42 000 Mg/rok		

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 – sortowanie odpadów selektywnie zebranych		
1.	15 01 01	10 000
2.	15 01 02	10 000
3.	15 01 03	2 000
4.	15 01 04	4 000
5.	15 01 05	5000
6.	15 01 07	5000
7.	15 01 09	1000
8.	16 01 03	500
9.	16 03 04	200
10.	17 02 02	500
11.	17 02 03	500
12.	17 04 01	100
13.	17 04 02	100
14.	17 04 03	100
15.	17 04 04	100
16.	17 04 05	100
17.	17 04 06	100
18.	19 12 01	10 000
19.	19 12 02	5000
20.	19 12 03	5000

21.	19 12 04	10 000
22.	19 12 05	5 000
23.	19 12 07	2800
24.	19 12 08	1000
25.	19 12 09	8000
26.	19 12 12 (jako komponent paliwa alternatywnego)	10 000
27.	19 12 12 (jako balast)	15 000
28.	19 12 12 (frakcja co najmniej 0 - 60 mm)	10 000
29.	20 01 36	50
Łączna ilość odpadów nie przekroczy: 30 000 Mg/rok		

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie selektywnie, w sposób uniemożliwiający mieszanie się różnych rodzajów odpadów, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem. Odpady chronione będą przed działaniem warunków atmosferycznych. Wielkość miejsca magazynowania odpadów zostanie dostosowana do ilości magazynowanych odpadów oraz częstotliwości ich odbioru. Miejsca magazynowania odpadów będzie oznakowane zgodnie z wymaganiami przepisów prawnych. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wytycznymi określonymi w operacie ppoż, który zostanie sporządzony po realizacji przedmiotowej inwestycji. Miejsca magazynowe przeznaczone do magazynowania odpadów luzem w przyłazach posiadają szczelną skanalizowaną nawierzchnię. Planowany sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów w wiacie magazynowej zapobiegał będzie ich rozwiewaniu oraz mieszaniu się różnych rodzajów odpadów.

Odpady niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach odpornych na działanie tych odpadów. Odpady niebezpieczne, płynne magazynowane będą w oryginalnych opakowaniach, umieszczonych w pojemnikach odpornych na działanie tych odpadów.

Całkowita pojemność planowanej wiaty magazynowania odpadów (surowców wtórnych), która została uwzględniona w posiadanej decyzji z 29 grudnia 2017 r., wynosi 500 Mg. Tyle samo wynosi największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie pod wiatą.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane pod wiatą:

Lp.	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	120	3000
2.	15 01 02	120	3000
3.	15 01 03	50	1000
4.	15 01 04	100	2000
5.	15 01 05	100	1000
6.	15 01 07	120	5000
7.	15 01 09	50	1000
8.	16 01 03	50	500
Łącznie nie więcej niż:		500	10 000

Planowane przedsięwzięcie nie wpłynie na zmiany w zakresie gospodarki wodno-ściekowej. Teren inwestycji zlokalizowany jest poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 1098).

Planowane przedsięwzięcie nie wpłynie na zmiany w zakresie emisji do powietrza, w szczególności nie zmieniają się: rodzaje substancji i ich ilość wprowadzanych do powietrza, parametry emitorów oraz czas trwania emisji.

Przeprowadzona analiza uwzględnia kumulowanie się oddziaływań, przy założeniu zwiększenia się m.in. transportu samochodowego odpadów, emisji hałasu, zanieczyszczeń do powietrza, związanych z eksploatacją składowiska oraz pozostałych instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu. Ze względu na lokalne oddziaływanie przedsięwzięcia i ww. obiektów, po przeprowadzonej analizie stwierdzono, że oddziaływanie ograniczy się do terenu obiektu. Przeprowadzona analiza uwzględnia powiązanie z innymi przedsięwzięciami oraz kumulowanie się oddziaływań z przedsięwzięciami zlokalizowanymi na terenie Zakładu. Nie przewiduje się kumulowania się oddziaływań z innymi przedsięwzięciami położonymi w sąsiedztwie Zakładu. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie wymagała przeprowadzenia prac rozbiórkowych przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Planowane przedsięwzięcie nie będzie stanowiło zakładu o dużym ryzyku, ani o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Nie przewiduje się, aby planowane przedsięwzięcie było źródłem wystąpienia poważnej awarii, katastrofy naturalnej i budowlanej.

Teren objęty przedsięwzięciem położony jest poza obszarami chronionymi na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2022 r. poz. 916 ze zm.), a także poza obszarami wymagającymi specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym poza obszarami Natura 2000. Ze względu na skalę i znaczną odległość do najbliższych obszarów chronionych, przedsięwzięcie nie będzie oddziaływać na powyższe formy ochrony przyrody, na cele ochrony, integralność i spójność Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000. Oceniając przyjęte założenia, a także zastosowane działania minimalizujące stwierdzić należy, że przedsięwzięcie nie będzie znacząco oddziaływać na środowisko przyrodnicze.

Przedsięwzięcie położone jest w granicach Głównego Zbiornika Wód Podziemnych nr 408 Niecka Miechowska (NW). GZWP nr 408 ma charakter szczelinowy, jest związany z występowaniem utworów kredy górnej. Podatność zbiornika na antropopresję została określona od bardzo podatnego do średnio i mało podatnego. W granicach terenu inwestycji nie wyznaczono stref ochrony ujęć wód, ani obszarów ochronnych zbiorników wód śródlądowych. Teren na którym zlokalizowane jest przedsięwzięcie nie leży w granicach obszarów szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r.- Prawo wodne. Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w granicach jednolitej części wód podziemnych (jcwpd) o kodzie PLGW600083 oraz w granicach jednolitej części wód powierzchniowych (jcw) Widawka do Kręcicy o kodzie PLRW600016182139.

Inwestycja będzie prowadzona na terenach dedykowanych do prowadzenia procesów gospodarowania odpadami.
Realizacja przedsięwzięcia oraz późniejsza jego eksploatacja nie będzie wiązała się z transgranicznym oddziaływaniem na środowisko.

Z up. WÓJTA
/-/ inż. Wiesław Gonciarek
K I E R O W N I K
Referatu Komunalnego
i Zamówień Publicznych