

**DECYZJA  
o środowiskowych uwarunkowaniach**

Na podstawie art. 71 ust. 1 i ust. 2 pkt 1, art. 73 ust. 1, art. 75 ust. 1 pkt 4 oraz art. 80 ust. 1 i 2, art. 82 i art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.), zgodnie z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego w dniu 23 czerwca 2023 r. przez pełnomocnika – Pana Marcina Olearnika, działającego w imieniu inwestora Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko dla przedsięwzięcia pn. „Przetwarzanie i doczyszczanie odpadów selektywnie zebranych, przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych”, przewidzianego do realizacji na działce o nr ewid. 405, obręb Płoszów, gm. Radomsko

**u s t a l a m**

**na rzecz spółki PGK z ograniczoną odpowiedzialnością**

**środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn.:**

*„Przetwarzanie i doczyszczanie odpadów selektywnie zebranych, przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych”, przewidzianego do realizacji na działce o nr ewid. 405, obręb Płoszów, gm. Radomsko i jednocześnie*

**o k r e ś l a m następujące warunki:**

**I. Zakres i miejsce realizacji przedsięwzięcia:**

Planowane przedsięwzięcie polega na przetwarzaniu i doczyszczaniu odpadów selektywnie zebranych w planowanej mobilnej linii sortowniczej, a także na przetwarzaniu odpadów wielkogabarytowych, w ramach którego wykorzystywany będzie mobilny rozdrabniacz, znajdujący się już na terenie zakładu. Przetwarzanie odpadów w ramach przedsięwzięcia prowadzone będzie w obrębie istniejącego, utwardzonego i skanalizowanego placu. Przedsięwzięcie realizowane będzie na dz. nr ew. 405, obręb Płoszów, gm. Radomsko (w obrębie funkcjonującego Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Płoszowie).

**II. Na etapie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:**

- 1) Na etapie realizacji stosować sprzęt w dobrym stanie technicznym, przestrzegać zasady wyłączania silników w czasie przerw w pracy, maksymalnie ograniczyć czas poszczególnych etapów budowy poprzez odpowiednie zaplanowanie procesu budowlanego, a prace budowlane prowadzone na zewnątrz, prowadzić wyłącznie w porze dziennej.

- 2) Na etapie eksploatacji utrzymywać maszyny, urządzenia i pojazdy w dobrym stanie technicznym, wykonywać bieżące naprawy i przeglądy wykorzystywanych maszyn oraz urządzeń (w celu wyeliminowania z pracy niesprawnych urządzeń, mogących być przyczyną nadmiernego hałasu), wyłączać silniki w trakcie przestoju, prowadzić procesy przetwarzania odpadów oraz transport wyłącznie w porze dziennej.
- 3) Na etapie eksploatacji utrzymywać place i drogi komunikacyjne w odpowiedniej czystości.
- 4) Na etapie eksploatacji zapewnić pracownikom korzystanie z istniejącego zaplecza socjalnego Zakładu. Wytwarzane ścieki gromadzić w zbiorniku bezodpływowym i odprowadzać do oczyszczalni ścieków wozami asenizacyjnymi, tak jak dotychczas.
- 5) Ścieki powstające z placu magazynowo-technologicznego ujmować jak dotychczas w systemie kanalizacyjnym do zbiornika bezodpływowego nr 3 (po uprzednim, podczyszczeniu w istniejącym separatorze substancji ropopochodnych), a następnie wraz z innymi ściekami z terenu Zakładu wywozić do oczyszczalni ścieków wozami asenizacyjnymi. Ilość powstających ścieków z placu magazynowo-technologicznego nie może ulec zmianie w stosunku do stanu aktualnego. Na placu przetwarzać odpady suche, niepowodujące powstawania odcieków.
- 6) Przywożone do Zakładu wybrane rodzaje odpadów selektywnie zbieranych przeznaczone do przetwarzania na planowanej linii sortowniczej, wyładowywać w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów. Następnie za pomocą ładowarki przemieszczać je z miejsc magazynowych do leja zasypowego linii sortowniczej. Z leja zasypowego odpady kierować taśmociągiem do kabiny sortowniczej, gdzie następować będzie selekcja pozytywna – wydzielanie poszczególnych rodzajów odpadów, w tym opakowań (tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, papier i tektura, szkło, drewno, odpady wielomateriałowe, odpady kaloryczne). Pozostałości po sortowaniu kierować do separatora metali żelaznych, celem wybrania odpadów metali żelaznych. Po przejściu przez separator metali żelaznych, odpady kierować do separatora powietrznego, celem podziału na frakcję lekką (kaloryczną) i ciężką (balastową/mineralną) – frakcje te kierować do kontenerów ustawionych na końcu linii sortowniczej. Wydzielone frakcje materiałowe gromadzić w koszach zasypowych znajdujących się pod kabiną sortowniczą, skąd przemieszczane będą do wyznaczonych miejsc magazynowych. Dopuszcza się skierowanie wybranych frakcji odpadów (tworzywa sztuczne, papier i tektura, opakowania z metali) do pras belujących, będących na wyposażeniu Zakładu. Frakcje te po sprasowaniu należy magazynować w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów. Zanieczyszczenia wydzielane w procesie kierować do kontenerów.  
W przypadku procesu doczyszczania poszczególnych rodzajów odpadów w kabine sortowniczej następować będzie selekcja negatywna - wydzielane będą zanieczyszczenia, a odpady po przejściu przez kabinę i separator metali trafią do kontenerów. Możliwe jest również wykorzystywanie jedynie wybranych elementów linii sortowniczej.
- 7) Do przetwarzania i doczyszczania na planowanej linii sortowniczej, kierować następujące rodzaje odpadów, w następujących maksymalnych ilościach, które magazynowane będą w następujących istniejących miejscach, w maksymalnych ilościach:

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok	Miejsca i sposoby magazynowania	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w okresie roku oraz maksymalna masa odpadów kierowana do przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300	Selektywnie, w kontenerach lub luzem:		
				na placu magazynowym (ob. 12)	10	300
				na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21),	20	300
				w boksach magazynowych (ob.21a),	10	300
				pod wiatą magazynową (wiatą na surowce wtórne ob. 15)	20	300
				Łącznie nie więcej niż:	–	300
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300	Selektywnie, w kontenerach lub luzem:		
				na placu magazynowym (ob. 12)	10	300
				placu magazynowo-technologicznym (ob. 21),	20	300
				w boksach magazynowych (ob.21a),	10	300
				pod wiatą magazynową (wiatą na surowce wtórne ob. 15)	10	300
				Łącznie nie więcej niż:	–	300
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	300	Selektywnie, w kontenerach lub luzem:		
				na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b),	5	200
				na placu magazynowym (ob. 12)	5	200
				na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21),	20	300
				w boksach magazynowych (ob.21a),	5	200
				Łącznie nie więcej niż:	–	300

4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	300	Selektywnie, w kontenerach lub luzem:		
				na placu magazynowym (ob. 12)	5	200
				na placu magazynowo - technologicznym (ob. 21),	20	300
				w boksach magazynowych (ob.21a),	10	300
				pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)	10	300
				Łącznie nie więcej niż:	–	300
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	300	Selektywnie, w kontenerach lub luzem:		
				na placu magazynowym (ob. 12)	10	300
				na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21),	20	300
				w boksach magazynowych (ob.21a),	10	300
				Łącznie nie więcej niż:	–	300
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000	pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)	40	3 000
7.	16 01 03	Zużyte opony	300	Selektywnie, luzem w stosie na placu magazynowo-technologicznym (ob.21)	10	300
8.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	3 000	Selektywnie w kontenerach placu magazynowo - technologicznym (ob. 21),	20	3 000
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 19 09 03	3 000	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo - technologicznym (ob. 21).	20	3 000
10.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	3 000	Selektywnie:		
				na wydzielonej części placu magazynowo - technologicznego (ob. 21).	20	3 000

				w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22)	0,2	20
				Łącznie nie więcej niż:	–	3 000
11.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo - technologicznym (ob. 21)	10	1 500
12.	20 03 07	Odpady wielogabarytowe	1 500	Selektywnie:		
				luzem, w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21),	200	1 500
				luzem w boksach magazynowych (ob.21a)	20	1 000
				luzem w wiacie magazynowej (ob. 21b)	10	1 000
				Łącznie nie więcej niż:	–	1 500
Łącznie nie więcej niż:			3 500	Łącznie wszystkich odpadów magazynowanych w wymienionych miejscach magazynowania, nie więcej niż:	280	3 500

- 8) W związku z eksploatacją planowanej linii do segregacji odpadów selektywnie zbieranych, nie może zwiększyć się łączna ilość przetwarzanych odpadów tego rodzaju w stosunku do stanu obecnego – tj. do 30 000 Mg/rok. Część odpadów dotychczas przetwarzanych w hali sortowni, w zależności od zapotrzebowania i stopnia zawartości frakcji niepożądanych, kierować do przetwarzania/doczyszczania na projektowanej linii do segregacji odpadów selektywnie zbieranych.
- 9) W związku z tym, że dotychczasowa ilość przetwarzanych odpadów selektywnie zbieranych oraz odpadów wielkogabarytowych nie ulegnie zmianie, ilość transportów odpadów do/z Zakładu, nie może ulec zmianie w stosunku do stanu dotychczasowego.
- 10) Odpady wytwarzane w ramach doczyszczania i przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych na planowanej linii sortowniczej, magazynować następująco:

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300	Selektywnie, w kontenerach lub luzem na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo - technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300	Selektywnie, w kontenerach lub luzem na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	300	Selektywnie, w kontenerach lub luzem na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), w kontenerach na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
4.	15 01 04	Opakowania z metali	500	Selektywnie, luzem, w bigbagach, w kontenerach na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6) lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000	Selektywnie, luzem, w kontenerach na miejscu magazynowania szkła na placu magazynowym (plac PSZOK ob. 14) lub (ob.6), w kontenerach na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b)
7.	16 01 03	Zużyte opony	300	Selektywnie, w kontenerach lub luzem na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
8.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo - technologicznym (ob. 21), Selektwnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym (plac PSZOK ob. 14)
9.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), Selektwnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym (plac PSZOK ob. 14)
10.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), Selektwnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym (plac PSZOK ob. 14)

11.	17 02 01	Drewno	500	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), w kontenerach na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
12.	17 02 02	Szkoło	500	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym (plac PSZOK ob. 14) lub (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob.21a), lub wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowym (ob. 12), w boksach magazynowych (ob. 12a) oraz placu magazynowo- technologicznym (ob. 21)
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500	Selektywnie luzem, w belach, kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob. 21a), na placu magazynowy (ob. 12), oraz w boksach (ob. 12a)
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), w kontenerach na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a)
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000	Selektywnie, w kontenerze, bigbagach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a)
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob.21) oraz boksach magazynowych (ob. 21a), luzem w wiacie magazynowej (ob. 21b)
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob.21) oraz boksach magazynowych (ob. 21a), luzem w wiacie magazynowej (ob. 21b)
Łącznie nie więcej niż:			3 500	

11) Przywożone do Zakładu odpady wielkogabarytowe wyładowywać w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów. Następnie za pomocą ładowarki odpady kierować na wydzieloną część placu magazynowo - technologicznego, gdzie następować będzie ich przetwarzanie (demontaż i rozdrabnianie). Po wyładunku odpadów na placu magazynowo-technologicznym pracownicy ręcznie mają wybierać odpady w postaci opakowań z papieru i tektury, metali, tworzyw sztucznych, drewna, szkła, tekstyliów, opakowań wielomateriałowych i opon oraz przy użyciu narzędzi ręcznych (np. młoty, łomy) lub przy pomocy prostych urządzeń mechanicznych (np. wiertarki, wkrętarki, szlifierki kątowe) dokonywać mają ich wstępnej rozbiórki na poszczególne frakcje, wydzielając elementy w postaci metali żelaznych i nieżelaznych, szkła, tekstyliów, tworzyw sztucznych, drewna oraz ewentualnych zanieczyszczeń (19 12 12). Odpady w postaci tworzyw sztucznych, drewna oraz odpady balastowe (19 12 12) powstałe po ręcznym demontażu, kierować do rozdrabniacza. Powstające rozdrobnione odpady

drewna, tworzyw sztucznych oraz odpady kaloryczne (paliwa RDF lub komponenty paliwa RDF), magazynować i przekazywać następnie podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania. Wytworzone odpady balastowe kierować do składowania. Zapewnić należy również możliwość kierowania odpadów wielkogabarytowych bezpośrednio do rozdrabniacza w wyniku czego powstaną odpady o kodzie 19 12 12 oraz odpady metali wydzielane za pomocą separatora metali, w który wyposażony jest rozdrabniacz.

- 12) Do mechaniczno-ręcznego przetwarzania, kierować odpady wielkogabarytowe w maksymalnej ilości, magazynowane w następujących miejscach, w maksymalnych ilościach:

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w okresie roku [Mg/rok]
	20 03 07	Odpady wielogabarytowe	3500,0	Selektywnie: luzem, w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21),	272	3500
				luzem w boksach magazynowych (ob.21a)	50	3500
				luzem w wiacie magazynowej (ob. 21b)	20	1000
				luzem pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)	1	300
				Łącznie nie więcej niż:	300	3500

- 13) Do demontażu ręcznego kierować np. łóżka, kanapy, aby oddzielić elementy drewniane od materacy i tkanin, odpady zawierające duże elementy metalowe, np. stoły, krzesła, odpady zawierające szkło np. drzwi, okna, wózki robocze aby oddzielić metale od tworzyw sztucznych i drewna. Podczas tego procesu wybierać również nieuszkodzone wybrane opakowania z drewna oraz frakcje nadające się do odzysku materiałowego – opakowania z papieru i tektury, opakowania z tworzyw sztucznych i frakcje przeszkadzające w procesie rozdrabniania – duże elementy metali, tkaniny, szkło.

- 14) Bezpośrednio do rozdrabniacza kierowane mogą być meble bez dużych elementów metalowych, drewniane skrzynki, palety drewniane, duże elementy z tworzyw sztucznych, odpady wielomateriałowe itp.

- 15) Odpady wytwarzane w ramach mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, magazynować następująco:



L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21). ), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)
4.	15 01 04	Opakowania z metali	200	Selektywnie, luzem, w big bagach, kontenerach, belach na placu magazynowym (ob. 9b) lub (ob.6), pod wiatą magazynową (ob. 11), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50	Selektywnie, luzem, w kontenerach (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20	Selektywnie, w kontenerze, bigbagach na placu magazynowy (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)
8.	16 01 03	Zużyte opony	300	Selektywnie, luzem w stosie, w kontenerach na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)
9.	19 12 01	Papier i tektura	200	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a)

10.	19 12 02	Metale żelazne	500	Selektywnie, luzem, w big bagach, kontenerach, belach na placu magazynowy (ob. 9b) lub (ob.6), pod wiatą magazynową (ob. 11), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a)
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	500	Selektywnie, luzem, w big bagach, kontenerach, belach na placu magazynowy (ob. 9b) lub (ob.6), pod wiatą magazynową (ob. 11), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a)
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2000	Selektywnie luzem, w belach, kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob. 21a), na placu magazynowy (ob. 12), oraz w boksach (ob. 12a)
13.	19 12 05	Szkło	50	Selektywnie, luzem, w kontenerach lub (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob.21a)
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	800	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a)
15.	19 12 08	Tekstylia	200	Selektywnie, w kontenerze, bigbagach na placu magazynowy (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a)
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000	Selektywnie, w kontenerze, bigbagach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a)
17.	19 12 10	Paliwo alternatywne	2500	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob.21) oraz boksach magazynowych (ob. 21a), luzem w wiacie magazynowej (ob. 21b)
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (jako komponent paliwa alternatywnego)	3 000	Odpady kaloryczne magazynowane w boksach magazynowych (ob. 21a) luzem lub w belach, oraz luzem, w belach lub w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12), na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), lub w wiacie magazynowej (ob. 21b)
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (jako balast)	1 000	Odpady przeznaczone do składowania nie magazynowane – na bieżąco kierowane do składowania.
20.	Łącznie nie więcej niż:		3 500	

16) Przetwarzanie odpadów w ramach przedsięwzięcia prowadzi się na istniejącym placu technologiczno-magazynowym o pow. 1609 m<sup>2</sup>. Pod linię do segregacji odpadów (sortownię) przeznaczyc do 180 m<sup>2</sup> (miejsce posadowienie linii oraz komunikacja w obrębie linii), a pod posadowienie rozdrabniacza przeznaczyc do 120 m<sup>2</sup>. Pozostałą powierzchnię wykorzystac na potrzeby procesów magazynowania odpadów oraz komunikacji.

- 17) W ramach przedsięwzięcia na placu magazynowo-technologicznym, wykorzystywać istniejący rozdrabniacz o maks. poziomie mocy akustycznej 114,4 dB (A) – w porze dziennej do 4 h/dobę.
- 18) Na placu magazynowo technologicznym wykorzystywać ładowarkę o maks. poziomie mocy akustycznej 98 dB (A) – w porze dziennej do 10 h/dobę.
- 19) Zapewnić naprzemienną pracę mobilnej linii sortowniczej i rozdrabniacza. W ciągu jednej zmiany roboczej, funkcjonuje naprzemiennie albo rozdrabniacz, albo mobilna linia sortownicza.

**III. W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji realizacyjnej o której mowa w art. 72 ustawy ooś, należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:**

- 1) W obrębie istniejącego, skanalizowanego placu technologicznego nr 2 o pow. całkowitej 1609 m<sup>2</sup>, wyposażonego w szczelną betonową nawierzchnię, zaprojektować:
  - linię do segregacji odpadów wydajności do 15 Mg/d, składającą się z: leja zasypowego, taśmociągu podawczego, kabiny sortowniczej, separatora metali (zlokalizowanego za kabiną sortowniczą), taśmociągu wyprowadzającego – linię zaprojektować na pow. do 180 m<sup>2</sup> (miejsce posadowienie linii oraz komunikacja w obrębie linii),
  - linię do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych, składającą się z istniejącego rozdrabniacza mobilnego o wydajności do 60 Mg/d, wyposażonego w separator metali żelaznych – linię zaprojektować na pow. do 120 m<sup>2</sup>.

Pozostałą powierzchnię wykorzystywać na potrzeby procesów magazynowania odpadów oraz komunikacji.

- 2) Zaprojektować kabinę sortowniczą o maks. poziomie mocy akustycznej 104,4 dB(A), funkcjonującą jedynie w porze dnia (do 6 h/dobę).

**IV. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia:**

- 1) Oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę,
- 2) Postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

### **UZASADNIENIE**

W dniu 23 czerwca 2023 r. wpłynął wniosek pełnomocnika – Pana Marcina Olearnika, działającego w imieniu inwestora Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Przetwarzanie i doczyszczanie odpadów selektywnie zebranych, przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych”, przewidzianego do realizacji na działce o nr ewid. 405, obręb Płoszów, gm. Radomsko

Na podstawie art. 75 ust. 1 pkt 4 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) zwanej dalej ustawą ooś, stwierdzono, że Organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest Wójt Gminy Radomsko.

Przedmiotowa inwestycja została zakwalifikowana do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1839).

W przedmiotowej sprawie, gdzie liczba stron postępowania przekracza 10, na podstawie art. 74 ust. 3 ustawy ooś, stosuje się art. 49 kpa, w myśl którego zawiadomienie stron o decyzjach i innych czynnościach organu administracji publicznej może nastąpić w formie publicznego obwieszczenia, w innej formie publicznego ogłoszenia zwyczajowo przyjętej w danej miejscowości lub przez udostępnienie pisma w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie podmiotowej właściwego organu administracji publicznej.

Po dokonaniu weryfikacji wniosku wraz z dokumentacją dnia 30.06.2023 r. Wójt Gminy Radomsko zawiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego obwieszczeniem, które zostało zamieszczone na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Gminy Radomsko, tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy Radomsko, przesłane do sołtysa wsi Płoszów, celem wywieszenia na tablicach ogłoszeń w sołectwie, oraz przesłane do Urzędu Gminy Gomunice celem obwieszczenia w sposób zwyczajowo przyjęty.

Działając na podstawie art. 77 ust. 1 ustawy ooś tutejszy organ pismem z dnia 30.06.2023r. zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Radomsku, Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu oraz Marszałka Województwa Łódzkiego o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 17.07.2023 r. znak ZNS.90281.57.2023 zaopiniował pozytywnie warunki realizacji przedsięwzięcia pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 20.07.2023 r. znak WOOŚ.4221.72.2023.DKr przesłał prośbę o uzupełnienie dokumentacji.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 24.07.2023 r. (data wpływu do tutejszego urzędu 25.07.2023 r.) wezwał do uzupełnienia braków formalnych.

W dniu 31 lipca 2023 r. Wójt Gminy Radomsko wezwał Pełnomocnika Inwestora do złożenia stosownego uzupełnienia, zgodnie z wytycznymi wskazanymi przez Marszałka Województwa Łódzkiego oraz Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem znak PO.RZŚ.4900.72.2023 z dnia 03.08.2023 r. zawiadomił, że wydanie uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nastąpi nie później niż do dnia 5 września 2023 r.

Wójt Gminy Radomsko obwieszczeniem z dnia 04.08.2023 r., w związku z pismem Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu, wyznaczył nowy termin załatwienia sprawy do dnia 05.09.2023 r.

Pełnomocnik Inwestora pismem z dnia 08.08.2023 r. (data wpływu do tut. urzędu 11.08.2023 r.) przesłał uzupełnienie dokumentacji, w związku z czym Wójt Gminy Radomsko dnia 11.08.2023 r. wysłał pismo do Marszałka Województwa Łódzkiego.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 04.09.2023 r. nie znajduje podstaw do przedstawiania opinii w sprawie planowanej inwestycji zgodnie z art. 77 ust. 1 pkt 3 ooś, ponieważ przedmiotowe przedsięwzięcie nie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem znak PO.RZŚ.4900.72.2023 z dnia 04.09.2023 r. zawiadomił, że wydanie uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nastąpi nie później niż do dnia 5 października 2023 r.

Wójt Gminy Radomsko obwieszczeniem z dnia 08.09.2023 r., w związku z pismem Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu, wyznaczył nowy termin załatwienia sprawy do dnia 05.10.2023 r.

Pełnomocnik Inwestora pismem z dnia 04.09.2023 r. (data wpływu do tut. urzędu 06.09.2023 r.) przesłał uzupełnienie dokumentacji, w związku z czym Wójt Gminy Radomsko dnia 08.09.2023 r. wysłał pismo do organów opiniujących celem wydania/podtrzymania uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem znak WOOŚ.4221.72.2023.DKr.2 z dnia 20.09.2023 r. zawiadomił, że wydanie uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nastąpi do dnia 23 października 2023 r.

Wójt Gminy Radomsko obwieszczeniem z dnia 22.09.2023 r., w związku z pismem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, wyznaczył nowy termin załatwienia sprawy do dnia 23.10.2023 r.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem znak PO.RZŚ.4900.72.2023.HG z dnia 29.09.2023 r. uzgodnił realizację przedsięwzięcia w proponowanym do realizacji wariantcie oraz nie stwierdził konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy ooś.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 10.10.2023 r. znak ZNS.90281.57.2023 zaopiniował pozytywnie warunki realizacji przedsięwzięcia pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem znak WOOŚ.4221.72.2023.DKr.3 z dnia 23.10.2023 r. zawiadomił, że wydanie uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nastąpi do dnia 22 grudnia 2023 r.

Wójt Gminy Radomsko obwieszczeniem z dnia 24.10.2023 r., w związku z pismem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, wyznaczył nowy termin załatwienia sprawy do dnia 22.12.2023 r.

Pełnomocnik Inwestora pismem z dnia 25.10.2023 r. (data wpływu do tut. urzędu 31.10.2023 r.) przesłał uzupełnienie dokumentacji, w związku z czym Wójt Gminy Radomsko dnia 02.11.2023 r. wysłał pismo do organów opiniujących celem wydania/podtrzymania uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem znak PO.RZŚ.4900.72.2023.HG z dnia 13.11.2023 r. poinformował, iż podtrzymuje swoje stanowisko z dnia 29.09.2023 r.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 20.11.2023 r. znak ZNS.90281.57.2023 poinformował, iż nie widzi konieczności ponownego opiniowania przedsięwzięcia i podtrzymuje swoje stanowisko z dnia 10.10.2023 r.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem znak WOOŚ.4221.72.2023.DKr.4 z dnia 01.12.2023 r. przesłał prośbę o uzupełnienie dokumentacji.

W dniu 04.12.2023 r. Wójt Gminy Radomsko wezwał Pełnomocnika Inwestora do złożenia stosownego uzupełnienia, zgodnie z wytycznymi wskazanymi przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem znak WOOŚ.4221.72.2023.DKr.5 z dnia 21.12.2023 r. zawiadomił, że wydanie uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nastąpi do dnia 20 lutego 2024 r.

Wójt Gminy Radomsko obwieszczeniem z dnia 28.12.2023 r., w związku z pismem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, wyznaczył nowy termin załatwienia sprawy do dnia 20.02.2024 r.

Pełnomocnik Inwestora pismem z dnia 08.01.2024 r. (data wpływu do tut. urzędu 12.01.2024 r.) przesłał uzupełnienie dokumentacji, w związku z czym Wójt Gminy Radomsko

dnia 15.01.2024 r. wysłał pismo do organów opiniujących celem wydania/podtrzymania uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem znak WOOŚ.4221.72.2023.DKr.6 z dnia 18.01.2024 r. przesłał prośbę o uzupełnienie dokumentacji.

W dniu 22.01.2024 r. Wójt Gminy Radomsko wezwał Pełnomocnika Inwestora do złożenia stosownego uzupełnienia, zgodnie z wytycznymi wskazanymi przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem znak PO.RZŚ.4900.72.2023.HG z dnia 25.01.2024 r. poinformował, iż podtrzymuje swoje stanowisko z dnia 29.09.2023 r.

Pełnomocnik Inwestora pismem z dnia 08.02.2024 r. (data wpływu do tut. urzędu 12.02.2024 r.) przesłał uzupełnienie dokumentacji, w związku z czym Wójt Gminy Radomsko dnia 13.02.2024 r. wysłał pismo do organów opiniujących celem wydania/podtrzymania uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 09.02.2024 r. znak ZNS.90281.57.2023 poinformował, iż nie widzi konieczności ponownego opiniowania przedsięwzięcia i podtrzymuje swoje stanowisko z dnia 10.10.2023 r.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem znak WOOŚ.4221.72.2023.DKr.7 z dnia 20.02.2024 r. zawiadomił, że wydanie uzgodnienia w przedmiotowej sprawie nastąpi do dnia 20 marca 2024 r.

Wójt Gminy Radomsko obwieszczeniem z dnia 21.02.2024 r., w związku z pismem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, wyznaczył nowy termin załatwienia sprawy do dnia 20.03.2024 r.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 23.02.2024 r. znak ZNS.90281.57.2023 poinformował, iż nie widzi konieczności ponownego opiniowania przedsięwzięcia i podtrzymuje swoje stanowisko z dnia 10.10.2023 r.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem znak PO.RZŚ.4900.72.2023.HG z dnia 27.02.2024 r. poinformował, iż podtrzymuje swoje stanowisko z dnia 29.09.2023 r.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi postanowieniem znak WOOŚ.4221.72.2023.DKr.8 z dnia 18.03.2024 r. uzgodnił realizację przedsięwzięcia i określił warunki i wymagania realizacji przedsięwzięcia oraz nie stwierdził konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

W ramach przeprowadzonej oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko zgodnie z art. 30 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, organ zapewnił możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Na podstawie art. 33 ust. 1 oraz art. 79 ust. 1, w nawiązaniu do art. 3 ust. 1 pkt 11 ustawy o obwieszczeniem z dnia 21 marca 2024 r. podano do publicznej wiadomości informację, że przeprowadzany jest udział społeczeństwa w ramach przedmiotowej sprawy administracyjnej, którego elementem jest możliwość składania uwag i wniosków, w 30-dniowym terminie od dnia publicznego ogłoszenia, tj. w dniach 25 marca 2024 r. do 24 kwietnia 2024 r. włącznie, wskazując, iż organem właściwym do rozpatrzenia uwag i wniosków jest Wójt Gminy Radomsko.

W określonym terminie społeczeństwo oraz strony postępowania nie złożyły uwag i wniosków dotyczących realizacji planowanego przedsięwzięcia.

W związku ze zgromadzeniem pełnej dokumentacji sprawy oraz uzyskaniem wymaganych uzgodnień, tutejszy organ Obwieszczeniem z dnia 29 kwietnia 2024 r. znak: KZP.6220.06.2023 zawiadomił strony o zakończeniu postępowania oraz poinformował o możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją i wypowiedzenia w sprawie przed

jej ostatecznym rozstrzygnięciem. W wyznaczonym terminie żadna ze stron nie skorzystała z tej możliwości.

Przy rozpatrzeniu sprawy wzięto pod uwagę cały zgromadzony materiał dowodowy w sprawie, w tym:

- wniosek z dnia 23 czerwca 2023 r. o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla w/w przedsięwzięcia wraz z załącznikami;
- ustalenia zawarte w raporcie oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko oraz w uzupełnieniu raportu;
- opinię Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Radomsku z dnia 10.10.2023 r. znak ZNS.90281.57.2023, uzgodnienie Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu znak PO.RZŚ.4900.72.2023.HG z dnia 29.09.2023 r. oraz uzgodnienie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi z dnia 18.03.2024 r. znak: WOOŚ.4221.72.2023.DKr.8,
- wyniki postępowania z udziałem społeczeństwa.

Wyżej wymienione dokumenty były podstawą do oceny wpływu planowanego przedsięwzięcia na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie polega na przetwarzaniu i doczyszczaniu odpadów selektywnie zebranych w planowanej mobilnej linii sortowniczej, a także na przetwarzaniu odpadów wielkogabarytowych. Realizowane ono będzie na dz. nr ew. 405, obręb Płoszów, na terenie istniejącego Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Płoszowie (znajdującego się w m. Płoszów, gm. Radomsko, powiat radomszczański, na dz. ew. nr 402, 403, 404, 405, 406, 407 i 408, 21/1 obręb Płoszów). W bezpośrednim sąsiedztwie terenu przedsięwzięcia znajdują się: od strony północnej – teren magazynowy PRT Radomsko, dalej teren zakładu EKO Centrum Dariusz Nowak, oraz SGK Sp. z o.o., dalej tereny leśne; od strony południowej – składowisko odpadów niebezpiecznych FCC Eko Radomsko Sp. z o.o., a następnie rekultywowane składowisko "Transport Metalurgia" Sp. z o.o., dalej tereny rolnicze, a w znacznej odległości zabudowa mieszkaniowa; od strony wschodniej – pas zieleni leśnej, dalej tereny użytkowane rolniczo; od strony zachodniej – las, w dalszej odległości zabudowa mieszkaniowa i usługowa miejscowości Borowiecko Kolonia.

Obecnie na terenie ZUOK w m. Płoszów znajdują się: rekultywowana kwatera A faza I składowiska odpadów, eksploatowana kwatera nr 1 składowiska odpadów, instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (część mechaniczna instalacji, część biologiczna instalacji). Znajduje się także kompostownia odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych.

Teren przeznaczony pod planowane przedsięwzięcie jest już przekształcony i zagospodarowany – stanowi on uszczelniony i skanalizowany plac o nawierzchni betonowej.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegać na posadowieniu linii do segregacji odpadów selektywnie zbieranych na istniejącym placu magazynowo-technologicznym. Linia ta składać się będzie z elementów, uwzględnionych w punkcie III niniejszej decyzji. W ramach przedsięwzięcia planuje się również instalację do przetwarzania poprzez rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych, którą stanowić ma istniejący rozdrabniacz mobilny, wyposażony w separator metali żelaznych (rozdrabniacz ten jest już wykorzystywany na terenie zakładu do innych procesów). Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych odbywać się będzie także na wydzielonej części ww. placu magazynowo-technologicznego. Możliwa będzie praca obu instalacji na 1 i 2 zmianie, w dni robocze i soboty.

Aktualnie odpady selektywnie zbierane przetwarzane są na linii technologicznej zlokalizowanej w hali sortowni. Eksploatowana linia technologiczna posiada znaczny stopień zaawansowania. Wybrane rodzaje przetwarzanych odpadów selektywnie zbieranych nie wymagają kierowania na taką linię technologiczną. Do ich doczyszczania wystarczająca będzie projektowana linia technologiczna.

Obecnie w Zakładzie przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych odbywa się na linii technologicznej w hali sortowni. Wybrane rodzaje odpadów wielkogabarytowych są wybierane i kierowane do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów. Ze względu na wielkość wybranych rodzajów odpadów wielkogabarytowych proces ten jest nieefektywny.

Obecnie ilość odpadów selektywnie zbieranych, kierowanych do przetwarzania wynosi do 30 000 Mg/rok. Odpady te kierowane są na linię technologiczną zlokalizowaną w hali sortowni.

W ramach eksploatacji nowej linii do segregacji odpadów selektywnie zbieranych, nie zwiększy się łączna ilość przetwarzanych odpadów tego rodzaju. Część odpadów dotychczas przetwarzanych w hali sortowni, w zależności od zapotrzebowania i stopnia zawartości frakcji niepożądanych, kierowana będzie do przetwarzania/doczyszczania na projektowanej linii do segregacji odpadów selektywnie zbieranych. Planowane do przetwarzania odpady nie będą posiadały dużej ilości zanieczyszczeń i wymagać będą jedynie wstępnego posortowania i doczyszczania. Dla odpadów wymagających bardziej zaawansowanego procesu przetwarzania, stosowana jest już istniejąca linia technologiczna, zlokalizowana w hali sortowni.

Planowany do wykorzystania rozdrabniacz będzie stanowił urządzenie wykorzystywane już na potrzeby instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (odpady ulegające biodegradacji selektywnie zbierane kierowane do rozdrobnienia to przede wszystkim odpady drewna, gałęzi, tj. odpady suche o strukturze podobnej do odpadów wielkogabarytowych drewnianych). W przypadku potencjalnego zanieczyszczenia rozdrabniacza, jego czyszczenie będzie odbywało się na placu kompostowym poprzez użycie ręcznych szczotek lub skierowanie do rozdrabniania odpadów drewna. Wymiecione frakcje kierowane będą do procesu kompostowania. Zatem nie będą powstawać przy tym dodatkowe odpady z czyszczenia rozdrabniacza. Usunięcie z rozdrabniacza ewentualnych pozostałości po rozdrobnieniu odpadów wielkogabarytowych, jeżeli zachodzić będzie taka potrzeba odbywać się będzie ręcznie przez pracowników. Usunięte zanieczyszczenia kwalifikowane będą w zależności od kaloryczności jako frakcja kaloryczna lub balastowa z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych pod kodem 19 12 12. Ewentualne elementy metalowe kwalifikowane będą pod kodem 19 12 02 jako odpady z przetwarzania.

Opis procesów przetwarzania odpadów w ramach przedsięwzięcia, przedstawiono w punkcie II niniejszej decyzji. W punkcie tym przedstawiono także rodzaje, ilości odpadów przetwarzanych w tych procesach oraz miejsca ich magazynowania, a także rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku ww. procesów, wraz z miejscami ich magazynowania. Magazynowanie odpadów (zarówno przeznaczonych do przetwarzania, jak i powstających w wyniku przetwarzania), odbywać się będzie w istniejących miejscach magazynowania odpadów, o których mowa poniżej:



Lp.	Obiekt/miejsce	Opis miejsca	Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
1.	Obiekt 6 - Miejsce magazynowania szkła i odpadów metali	Wydzielone miejsce magazynowe. Ukształtowanie wysokościowe zapewnia odpływ ścieków z placu w kierunku odbiorników zewnętrznej instalacji kanalizacji przemysłowej (odciekowej). Nawierzchnia placu szczelna wykonana z betonu z dodatkowym uszczelnieniem folią PEHD. Powierzchnia magazynowa – ok. 42 m <sup>2</sup>	43,2	43,2
2.	Obiekt 9b - Plac magazynowy	Plac magazynowy, służący do magazynowania wybranych rodzajów odpadów w kontenerach bądź luzem. Nawierzchnia placu szczelna z betonu, z dodatkowym uszczelnieniem folią PEHD. Powierzchnia magazynowa – ok. 286 m <sup>2</sup> , po uwzględnieniu dróg dojazdowych 18,5 m <sup>2</sup> .	123,84	123,84
3.	Obiekt 11 - Wiata magazynowa	Wiata zlokalizowana po wschodniej stronie hali sortowni. Nawierzchnia w wiacie szczelna z betonu, z dodatkowym uszczelnieniem folią PEHD. Powierzchnia magazynowa – ok. 98 m <sup>2</sup> .	180,0	180,0
4.	Obiekt 12 - Plac magazynowy	Plac o nawierzchni 1 185 m <sup>2</sup> , wydzielona część magazynowa o powierzchni ok. 590 m <sup>2</sup> . Plac o nawierzchni szczelnej, nawierzchnia betonowo - asfaltowa. Na placu znajduje się również miejsce zadaszone, przeznaczone do gromadzenia odpadów niebezpiecznych.	80,0	80,0
5.	Obiekt 12a - 12 c - Boksy magazynowe	Boksy magazynowe o powierzchni ok. 60 m <sup>2</sup> , zlokalizowane na placu magazynowym (obiekt 12). Nawierzchnia w boksach szczelna betonowo – asfaltowa. Ukształtowanie wysokościowe zapewnia odpływ ścieków z placu w kierunku odbiorników zewnętrznej instalacji kanalizacji przemysłowej (odciekowej).	30,24	30,24
6.	Obiekt 13 – Wiata PSZOK (zadaszone boksy)	Obiekt jednokondygnacyjny, przykryty dachem płaskim, dwuspadowym o spadku 10 %. Boksy magazynowe o powierzchni zabudowy 309,24 m <sup>2</sup> , powierzchnia magazynowa 253,44 m <sup>2</sup> . W celu odprowadzenia wód deszczowych z dachu zadaszenia boksów przewidziano instalację kanalizacji wody deszczowej.  Wody deszczowe i roztopowe ujęte systemem rynien i rur spustowych odprowadzane do zewnętrznej instalacji kanalizacji wód deszczowych. Ścieki ujęte instalacją kanalizacji odciekowej z wykorzystaniem wpustów. Nawierzchnia w wiacie szczelna wykonana z betonu.  Ściany wykonane z bloków betonowych o odporności ogniowej REI360.	100,36	100,36
7.	Obiekt 14 – Plac PSZOK	Plac służy czasowemu magazynowaniu odpadów. Powierzchnia szczelna wykonana z betonu, ścieki ujmowane instalacją kanalizacji odciekowej z wykorzystaniem wpustów.  Odpady magazynowane selektywnie, luzem bądź w kontenerach.	30,24	30,24

8.	Obiekt 15 – Wiatła na surowce	Obiekt jednokondygnacyjny, przykryty dachem płaskim, jednospadowym o spadku 5 % i 7 %. Wody deszczowe i roztopowe ujęte systemem rynien i rur spustowych odprowadzane do zewnętrznej instalacji kanalizacji wód deszczowych. Ścieki z posadzki ujęte instalacją kanalizacji odciekowej z wykorzystaniem wpustów. Nawierzchnia w wiacie szczelna wykonana z betonu. Ściany wykonane z bloków betonowych o odporności ogniowej REI360. Powierzchnia magazynowa – 358,12 m <sup>2</sup> .	150,41	150,41
9.	Obiekty 21 - Plac magazynowo - technologiczny	Nawierzchnia placu szczelna wykonana z betonu, z dodatkowym uszczelnieniem folią budowlaną PE. Ujmowane ścieki systemem wpustów, a następnie kierowane do zbiornika na ścieki nr 3. Plac magazynowy został wydzielony ścianą wykonaną z bloczków betonowych połączonych za pomocą zaprawy cementowo-wapiennej tworzącą wygodzenie przeciwpożarowe w klasie REI-240 pomiędzy budynkiem warsztatowym (obiekt 13) i placem magazynowym z boksami (obiekt 12, 12a) i wiatłą magazynową (obiekt 22). Powierzchnia magazynowa po uwzględnieniu dróg dojazdowych - 556 m <sup>2</sup> .	717,12	717,12
10.	Obiekt 21a – Boksy magazynowe	3 boksy magazynowe, nawierzchnia w boksach szczelną wykonaną z betonu, z dodatkowym uszczelnieniem folią budowlaną PE. Ujmowane ścieki systemem wpustów, a następnie kierowane do zbiornika na ścieki.	129,60	129,60
11.	Obiekt 21b – Wiatła magazynowa	Wiatła ta znajduje się na Placu technologiczno-magazynowym (obiekt 21), Jej ściany wykonane są z bloków betonowych prefabrykowanych w klasie NRO, a konstrukcję dachu stanowi dźwigar kratowy stalowy, pokryty blachą trapezową w klasie NRO. Powierzchnia magazynowa wiatły – 91,8m <sup>2</sup> .	83,52	83,52
12.	Obiekt 22 – Pomieszczenie magazynowe	Konstrukcja stalowa. Nawierzchnia, na której znajduje się obiekt szczelna betonowo – asfaltowa. Powierzchnia magazynowa wiatły – 12,5 m <sup>2</sup> .	5,4	5,4

\* w wyznaczonych miejscach magazynowania, w ramach przypisanych dla nich największych mas odpadów możliwych do magazynowania w tym samym czasie, a tym samym łącznej masy, magazynowane mogą być również odpady z prowadzonych na terenie Zakładu procesów gospodarowania odpadami określonych w innych decyzjach administracyjnych posiadanych przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.

Odpady w ramach przedsięwzięcia będą magazynowane w sposób spełniający wymagania rozporządzenia Ministra klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. 2020, poz. 1742).

Instalacje planowane w ramach przedsięwzięcia, zostaną posadowione na istniejącym placu magazynowo-technologicznym. Będą to instalacje posiadające charakter mobilny. Posadowienie tych instalacji na placu nie wymaga prowadzenia prac budowlanych, a tym samym zużycia wody, surowców, materiałów i paliw oraz energii. Pozostała infrastruktura wykorzystywana na potrzeby planowanych do prowadzenia procesów przetwarzania odpadów, stanowi obiekty istniejące Zakładu, przez co nie będzie występował etap budowy, a tym samym nie nastąpi zużycie wody, surowców, materiałów paliw i energii. Ścieki podczas realizacji nie będą powstawały, ponieważ obiekty na których posadowione będą instalacje, są obiektami istniejącymi. Etap budowy nie będzie występował, zatem żadne odpady z tym związane nie powstaną.

Na potrzeby funkcjonowania nowych obiektów i instalacji Zakładu, wykorzystywana będzie: energia elektryczna (m.in. do napędu poszczególnych elementów linii segregacji odpadów – taśmociągi, separator metali, separator powietrzny; ponadto do celów

oświetleniowych). Szacunkowe zużycie energii elektrycznej wyniesie ok. 24 MWh/rok. Woda wykorzystywana będzie wyłącznie do celów porządkowych (ok. 10 m<sup>3</sup>/rok). Olej napędowy wykorzystywany będzie do napędu rozdrabniacza odpadów wielkogabarytowych oraz ładowarki obsługującej rozdrabniacz i linię segregacji odpadów. Przewidywane zużycie oleju napędowego wyniesie ok. 15 Mg/rok.

Na etapie eksploatacji powstawać będą ścieki bytowe oraz z prac porządkowych, a także ścieki z placu magazynowo-technologicznego (na którym posadowione będą planowane linie). Przewidywane zatrudnienie to 6 osób. Całkowite zużycie wody do celów socjalno-bytowych wyniesie 140,4 m<sup>3</sup>/rok (w takiej samej ilości będą powstawały ścieki socjalno-bytowe). Pracownicy korzystać będą z istniejącego zaplecza socjalnego Zakładu. Wytwarzane ścieki gromadzone będą w zbiorniku bezodpływowym i odprowadzane do oczyszczalni ścieków wozami asenizacyjnymi, tak jak dotychczas. Aktualnie z placu magazynowo-technologicznego powstaje ok. 740 m<sup>3</sup> ścieków. Powstające ścieki ujmowane są w systemie kanalizacyjnym Zakładu i kierowane do zbiornika bezodpływowego nr 3, skąd wraz z innymi ściekami z terenu Zakładu wywożone są do oczyszczalni ścieków wozami asenizacyjnymi. Przed wlotem do zbiornika Z3 znajduje się separator węglowodorów ropopochodnych, w którym podczyszczane są ścieki trafiające do zbiornika nr 3. Ilość powstających ścieków z placu magazynowo-technologicznego nie ulegnie zmianie w stosunku do stanu aktualnego. Odpady przewidziane do przetwarzania, doczyszczania, są odpadami suchymi, niepowodującymi powstawania odcieków, tak jak to ma miejsce np. w przypadku niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, czy odpadów ulegających biodegradacji. Aktualnie na placu technologicznym są już magazynowane odpady wielkogabarytowe, wybrane rodzaje odpadów selektywnie zbieranych. W związku z tym, planowane do prowadzenia procesy przetwarzania i doczyszczania odpadów selektywnie zbieranych nie będą miały wpływu na jakość powstających ścieków z placu.

Najbliżej położony budynek na terenie Gminy Radomsko, znajduje się na dz. ew. nr 155 obręb Płoszów (w odległości 680 m od terenu składowiska w kierunku południowym). Najbliższa istniejąca zabudowa mieszkalna, znajduje się w kierunku zachodnim, w odległości ok 370 m w miejscowości Borowiecko Kolonia, gm. Gomunice.

Linia do segregacji i doczyszczania odpadów przywieziona będzie pojazdem ciężarowym i rozkładana. Przewidywany czas montażu linii wynosi 1 dzień. Planowany do wykorzystania rozdrabniacz jest już na stanie Zakładu. Jest to urządzenie mobilne, wykorzystywane również na potrzeby instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów. Przemieszczanie urządzenia po Zakładzie nie jest związane z procesem budowy. Rozwiązania minimalizujące oddziaływanie akustyczne na etapie realizacji, uwzględniono w punkcie II niniejszej decyzji. Podczas transportu linii sortowniczej wstrzymany zostanie transport odpadów na plac magazynowo-technologiczny. Zatem oddziaływanie będzie analogiczne jak w przypadku dowozu odpadów. Oddziaływanie na powietrze atmosferyczne w czasie przed rozpoczęciem eksploatacji wiązało się będzie ze spalaniem paliwa w czasie transportu i rozładunku linii sortowniczej. Będzie to etap krótkotrwały.

Źródłami hałasu w ramach przedsięwzięcia będą: mobilna linia sortownicza odpadów selektywnie zbieranych, rozdrabniacz odpadów wielkogabarytowych, ładowarka do obsługi obu instalacji. Źródła te będą wykorzystywane wyłącznie w porze dziennej. Poniżej przedstawiono informacje dla tych źródeł:

Oznaczenie źródła	Rodzaj źródła hałasu	Źródło hałasu	Poziom mocy akustycznej procesu	Długość czasu trwania procesu			Lokalizacja
				Dzień (czas odniesienia 8h)	Noc (czas odniesienia 1h)	doła	
H-24	Budynek	Kabina sortownicza	104,4 dB(A)	6 h (6 h) <b>L<sub>Weq</sub> = 103,2dB</b>	-	6 h	Plac magazynowo-technologiczny
H-25	Punktowy	Rozdrabniacz (proces rozdrabniania)	114,4 dB(A)	4 h (4 h) <b>L<sub>Weq</sub> = 111,4dB</b>	-	4 h	Plac magazynowo-technologiczny
H-26	Mobilne	Ładowarka	98 dB(A)	10 h (max. 6 h/zmianę) <b>L<sub>Weq</sub> = 96,8dB</b>	-	10 h	Plac magazynowo-technologiczny

Przewidywany ruch pojazdów w porze dziennej wyniesie 7 pojazdów ciężkich (max. 5 pojazdów/zmianę 8 h) – transport odpadów wielkogabarytowych i z selektywnej zbiórki na plac magazynowo-technologiczny.

W związku z tym, że dotychczasowa ilość przetwarzanych odpadów selektywnie zbieranych oraz odpadów wielkogabarytowych nie ulegnie zmianie, ilość transportów odpadów do/z Zakładu nie ulegnie zmianie w stosunku do stanu dotychczasowego.

Przeprowadzone w raporcie obliczenia wykazały, że realizacja przedsięwzięcia nie spowoduje naruszenia dopuszczalnych poziomów hałasu.

Źródłem niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza na etapie eksploatacji, będzie mobilna linia sortownicza, rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych oraz spalania ON w ładowarce obsługującej mobilną linią sortowniczą i rozdrabniacz. Emisja z planowanej linii sortowniczej odbywać się będzie w sposób niezorganizowany, np. przez otwory okienne. Przyjęto założenie, że z uwagi na brak wentylacji wymuszonej, maksymalna ilość powietrza jaka emitowana będzie w ciągu godziny z kabiny, wynosić będzie 250 m<sup>3</sup>/h. Czas emisji z ww. linii wyniesie do 1560 h/rok. Ponadto źródłem emisji będzie spalanie paliw przez pojazdy dowożące/odbierające odpady. Należy jednak podkreślić, że łączna ilość kierowanych do przetwarzania odpadów nie ulegnie zmianie w stosunku do stanu aktualnego. Dlatego ogólna ilość pojazdów dowożących/odbierających odpadów nie ulegnie zmianie. Emitowane będą przede wszystkim pyły. Na etapie eksploatacji, emisja do atmosfery, związana z planowanym przedsięwzięciem wynikać będzie z prowadzonych procesów technologicznych tj. magazynowania i przetwarzania odpadów, a także z pracy urządzeń i maszyn oraz ruchu pojazdów.

W obliczeniach stężeń substancji w powietrzu, uwzględniono również źródła projektowane związane z przedsięwzięciami pn. Kompostowanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji na placu technologicznym na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Płoszowie, a także realizacji instalacji do zbierania, przesyłania i

spalania biogazu składowiskowego wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną związaną z instalacjami odnawialnych źródeł energii (OZE). W ramach oddziaływania skumulowanego uwzględniono także pracę wszystkich instalacji, maszyn i urządzeń na terenie Zakładu.

Wykonana analiza oddziaływania eksploatacji planowanych instalacji na powietrze atmosferyczne, z uwzględnieniem oddziaływań skumulowanych całego zakładu wykazała, że nie spowoduje naruszenia standardów jakości środowiska w zakresie powietrza atmosferycznego. Mając na uwadze skalę przedsięwzięcia oraz aktualne tło zanieczyszczeń powietrza nie przewiduje się, aby przedsięwzięcie powodowało przekraczanie standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu.

W ramach przedsięwzięcia nie będą przetwarzane odpady, mogące powstawać odory. Utrzymywanie placów i dróg komunikacyjnych w odpowiedniej czystości, zapobiegać będzie nadmiernej emisji pyłów na tereny sąsiednie.

W ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, wytwarzane będą również odpady z eksploatacji poszczególnych instalacji i urządzeń. Poniżej przedstawiono szacunkowe ilości oraz rodzaje wytwarzanych odpadów w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2	Selektywnie, w specjalistycznych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksach magazynowym (ob. 12c).
2.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1	W pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob.12b)
3.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,2	Nie magazynowane.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12	0,2	Selektywnie, w specjalistycznych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksach magazynowym (ob. 12c)
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,3	Selektywnie w pojemniku pomieszczeniu magazynowym (ob. 22)
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	16 01 03	Zużyte opony	0,2	Selektywnie, luzem w stosie, w kontenerach na placu magazynowy (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a) lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)
2.	16 01 17	Metale żelazne	1,0	Selektywnie, luzem w stosie, w kontenerach na placu magazynowy (ob. 12) w boksach (ob. 12a) oraz selektywnie, luzem, w kontenerze na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b).
3.	17 04 05	Żelazo i stal	1,0	Selektywnie, luzem, w kontenerze na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6), na placu magazynowym (ob. 12), w boksach (ob. 12a), w boksie magazynowym (ob. 12b) lub w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).

W celu ograniczenia negatywnych oddziaływań na środowisko podczas eksploatacji, zastosowane zostaną następujące rozwiązania:

- ujęcie ścieków technologicznych i skierowanie ich do zbiornika na ścieki, a następnie wywóz do oczyszczalni ścieków,
- selektywne magazynowanie wytwarzanych odpadów, w sposób zabezpieczający środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem, przekazywanie wytwarzanych odpadów do ich zagospodarowania uprawnionym podmiotom,
- minimalizacja zużycia energii elektrycznej poprzez wyłączenie wykorzystywanych urządzeń na czas przestojów technologicznych,
- minimalizowanie emisji spalin i hałasu z wykorzystywanych pojazdów i urządzeń poprzez wyłączenie silników w trakcie przestoju,
- utrzymywanie wykorzystywanych maszyn, urządzeń i pojazdów w dobrym stanie technicznym, co optymalizuje ich pracę i zapobiega nadmiernej emisji zanieczyszczeń,
- wykonywanie bieżących napraw i przeglądów wykorzystywanych maszyn i urządzeń w celu wyeliminowania z pracy niesprawnych urządzeń mogących być przyczyną nadmiernego hałasu i emisji do powietrza,
- utrzymywanie dróg i placów w stanie ograniczającym pylenie,
- wyposażenie Zakładu w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków z maszyn i urządzeń lub magazynowanych odpadów,
- w przypadku ewentualnego wycieku substancji ropopochodnych do gruntu, zanieczyszczony grunt będzie zebrany i przekazany do unieszkodliwienia,
- w trakcie eksploatacji prowadzone będą standardowe przeglądy sieci kanalizacyjnych dotyczące drożności.

Planowane instalacje nie wymagają prowadzenia monitoringu emisji hałasu. Jednak w związku z tym, że znajdować się będą na terenie Zakładu, w którym eksploatowane są instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego, pomiary emisji hałasu z uwzględnieniem emitowanego hałasu planowanych instalacji prowadzone będą raz na dwa lata, zgodnie z metodyką referencyjną prowadzenia pomiarów hałasu zawartą w załączniku 7 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710 ze zm.).

Wszystkie odpady dostarczane do zakładu oraz wytwarzane powinny być ewidencjonowane w zakresie ilości i jakości. Po zakończeniu każdego roku powinno zostać sporządzone roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami. Zestawienie powinno zostać sporządzone w systemie BDO.

Na etapie likwidacji powstawać mogą odpady o kodach: 17 01 01 (2500 Mg) – wywożone na bieżąco podczas rozbiórki, 17 01 82 (40 Mg), 17 02 03 (1 Mg), 17 04 05 (5 Mg), 17 09 04 (25 Mg) – magazynowane w kontenerach. Będą one przekazywane do zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Na etapie likwidacji najbardziej uciążliwa będzie niezorganizowana wtórna emisja pyłów związana z ewentualną rozbiórką placów, na których posadowione będą instalacje oraz transportem powstałych w związku z rozbiórką odpadów. Oddziaływanie w zakresie emisji substancji do powietrza oraz emisji hałasu na etapie likwidacji

przedsięwzięcia będzie zbliżone do oddziaływań na etapie budowy. Likwidacja przedsięwzięcia nie powinna spowodować naruszenia standardów jakości środowiska w zakresie powietrza atmosferycznego. Przewiduje się, że w celu zminimalizowania ewentualnych negatywnych oddziaływań prac rozbiórkowych, zastosowane zostaną działania minimalizujące podobne do opisanych na etapie budowy przedsięwzięcia a także: prace rozbiórkowe powodujące pylenie (np. cięcie elementów betonowych) oraz ewentualne mechaniczne frakcjonowanie gruzu, prowadzone będą na mokro; stosowane będzie mycie kół pojazdów opuszczających teren budowy; transport pyłącego gruzu pojazdami do tego przystosowanymi, przykrywanie skrzyń ładunkowych plandekami; wstrzymanie robót rozbiórkowych w przypadku, gdy prędkość wiatru przekracza 10 m/s.

Zakład graniczy od strony północnej i zachodniej z korytarzem ekologicznym. Jednak pomimo bezpośredniego sąsiedztwa ocenia się, że planowane przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na migrację zwierząt. Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie eksploatowanego Zakładu. Przedsięwzięcie nie jest inwestycją o charakterze liniowym i nie stwarza zagrożenia dla drożności pobliskiego korytarza ekologicznego. W ramach przedsięwzięcia nie przewiduje się realizacji obiektów znacznie wyniesionych ponad poziom terenu, które stanowiłyby zagrożenie dla migrujących nietoperzy i ptaków. Zatem ocenia się brak oddziaływania przedsięwzięcia na korytarz ekologiczny, położony przy północnej i zachodniej stronie Zakładu.

W ramach przedsięwzięcia nie będą prowadzone prace rozbiórkowe. Na terenie przedsięwzięcia nie stwierdzono występowania zabytków. Z uwagi na położenie przedsięwzięcia w centralnej Polsce, nie ma ryzyka wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko. Nie przewiduje się, aby eksploatacja instalacji była źródłem wystąpienia poważnej awarii, czy też katastrofy budowlanej i naturalnej. Stwierdzić należy, że przy zastosowaniu przyjętych założeń i rozwiązań technicznych, przedsięwzięcie nie spowoduje przekroczenia obowiązujących standardów jakości środowiska i nie powinno negatywnie oddziaływać na zdrowie, ani życie ludzi.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w granicach jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie GW600083 oraz w granicach zlewni jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) „Widawka do Kręcicy” o kodzie RW600010182139.

Teren inwestycyjny znajduje poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt. 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne.

Teren objęty przedsięwzięciem położony jest poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023 r. poz. 1336 ze zm.). W odległości ok. 1,0 km od terenu planowanego przedsięwzięcia, położony jest Obszar Chronionego Krajobrazu Doliny Widawki. Najbliżej położonym obszarem Natura 2000 względem planowanego przedsięwzięcia, jest położony w odległości ok. 7,6 km specjalny obszar ochrony siedlisk Lasy Gorzkowickie PLH100020. Przedsięwzięcie nie będzie oddziaływać na wymienione formy ochrony przyrody. Należy stwierdzić, że z uwagi na rodzaj, charakterystykę, skalę przedsięwzięcia oraz odległość nie będzie miało ono znaczącego negatywnego oddziaływania na cele ochrony, przedmioty ochrony, integralność obszarów i spójność Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000. Przedsięwzięcie nie będzie oddziaływać także na pozostałe formy ochrony przyrody.

Na podstawie złożonych dokumentów oraz uzyskanych uzgodnień, można stwierdzić, że uwzględnienie nałożonych niniejszą decyzją warunków powinno zabezpieczyć środowisko przed negatywnym wpływem przedsięwzięcia planowanego do realizacji.

Treść decyzji uwzględnia stanowisko Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Radomsku oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu. Przy wydaniu niniejszej decyzji wzięto pod uwagę wszystkie warunki określone przez ww. organy, zweryfikowane z danymi zawartymi w *Raporcie*.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz wyniki dokonanych opinii i uzgodnień, organ określił środowiskowe uwarunkowania realizacji planowanego przedsięwzięcia uznając, że przy wypełnieniu warunków zawartych w sentencji niniejszej decyzji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, przedmiotowa inwestycja nie powinna oddziaływać na środowisko oraz ludzi w sposób ponadnormatywny.

Mając na względzie opisany wyżej stan faktyczny oraz prawny, orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Piotrkowie Trybunalskim, za pośrednictwem Wójta Gminy Radomsko, które należy wnieść w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z up. W Ó J T A  
/-/ inż. Robert Kucharski  
K I E R O W N I K  
Referatu Komunalnego  
i Zamówień Publicznych

#### **Załączniki:**

1. Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia.

#### **Otrzymują:**

1. Pełnomocnik Inwestora-Pan Marcin Olearnik  
/adres w aktach sprawy/
2. Strony postępowania w trybie art. 49 k.p.a.  
(wg odrębnego wykazu w aktach sprawy)
3. a/a

#### **Do wiadomości:**

1. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku  
Aleje Jana Pawła II nr 9  
97-500 Radomsko
2. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi  
ul. Traugutta 25  
90-113 Łódź
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu  
ul. Chlebowa 4/8  
61-003 Poznań
4. Starostwo Powiatowe w Radomsku  
ul. Leszka Czarnego 22  
97-500 Radomsko



**Załącznik nr 1 do decyzji**

**z dnia 27 maja 2024 r. znak: KZP.6220.06.2023**

**Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.)**

Przedsięwzięcie pn. „Przetwarzanie i doczyszczanie odpadów selektywnie zebranych, przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych przewidzianego do realizacji na dz. nr ewid. 405, obr. Płoszów, gm. Radomsko.” realizowane będzie na terenie istniejącego obiektu - Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Płoszowie znajdującego się przy ul. Jeżynowej w m. Płoszów, na działkach ewidencyjnych nr 402, 403, 404, 405, 406, 407 i 408, 21/1 obręb Płoszów, gm. Radomsko. Przedsięwzięcie realizowane będzie na działce o numerze ewidencyjnym 405, obręb Płoszów. Obszar inwestycji nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Przedsięwzięcie będzie polegać na posadowieniu mobilnej linii sortowniczej odpadów selektywnie zbieranych na istniejącym placu magazynowo - technologicznym. Planowana do realizacji mobilna linia sortownicza odpadów składać się będzie z następujących elementów:

- lej zasypowy,
- taśmociąg podawczy,
- kabina sortownicza,
- separator metali, zlokalizowany za kabina sortowniczą,
- taśmociąg wyprowadzający.

Plac magazynowo – technologiczny, na którym posadowiona będzie linia sortownicza posiada szczelną betonową nawierzchnię i jest skanalizowany. Praca mobilnej linii sortowniczej odpadów w dni robocze i soboty. Efektywny czas pracy 6 h/zmianę. Wydajność mobilnej linii sortowniczej odpadów – 15 Mg/dobę.

Instalację do przetwarzania poprzez rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych stanowić będzie rozdrabniacz mobilny, wyposażony w separator metali żelaznych. Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych odbywać się będzie na wydzielonej części placu magazynowo - technologicznego. Wydajność rozdrabniacza – ok. 60 Mg/dobę. Efektywny czas pracy 4h/zmianę. Możliwa praca obu instalacji na 1 i 2 zmianie, w dni robocze i soboty.

Aktualnie odpady selektywnie zbierane przetwarzane są na linii technologicznej zlokalizowanej w hali sortowni. Eksploatowana linia technologiczna posiada znaczny stopień zaawansowania. Wybrane rodzaje przetwarzanych odpadów selektywnie zbieranych nie wymagają kierowania na taką linię technologiczną. Do ich doczyszczenia wystarczająca będzie projektowana linia technologiczna.

Przywożone do zakładu wybrane rodzaje odpadów selektywnie zbieranych wyładowywane będą w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów. Następnie za pomocą ładowarki przemieszczane będą z miejsca magazynowego do leja zasypowego linii sortowniczej.

Z leja zasypowego taśmociągami trafiać będą do kabiny sortowniczej, gdzie następować będzie selekcja pozytywna – wydzielanie poszczególnych rodzajów odpadów (tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, papier i tektura, szkło), pozostałości po sortowaniu trafiać będą w obszar działania separatora metali żelaznych, za pomocą którego wybrane zostaną odpady metali żelaznych. Po przejściu przez separator metali żelaznych odpady trafią w obszar działania separatora powietrznego i nastąpi podział na frakcję lekką (kaloryczną) i ciężką (balastową), które trafią do kontenerów ustawionych na końcu linii sortowniczej.

Wydzielone frakcje materiałowe gromadzone będą w koszach zasypowych znajdujących się pod kabiną sortowniczą, skąd przemieszczane będą do wyznaczonych miejsc magazynowych. Wybrane frakcje odpadów (tworzywa sztuczne, papier i tektura, opakowania z metali) mogą zostać skierowane do pras belujących będących na wyposażeniu zakładu. Po sprasowaniu zostaną przemieszczone do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

W przypadku procesu doczyszczania poszczególnych rodzajów odpadów w kabine sortowniczej następować będzie selekcja negatywna - wydzielane będą zanieczyszczenia, a odpady po przejściu przez kabinę i separator metali trafią do kontenerów. Możliwe jest również wykorzystywanie jedynie wybranych elementów linii sortowniczej.

Obecnie w zakładzie przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych odbywa się na linii technologicznej w hali sortowni. Wybrane rodzaje odpadów wielkogabarytowych są wybierane i kierowane do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów. Ze względu na wielkość wybranych rodzajów odpadów wielkogabarytowych proces ten jest nieefektywny.

Miejscem przetwarzania (demontażu i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych - odpadów o kodzie 20 03 07) będzie wydzielona część placu magazynowo - technologicznego.

Odpady po przywiezieniu wyładowywane są na wydzielonej części placu. Następnie pracownicy ręcznie wybierają odpady w postaci opakowań z papieru i tektury, metali, tworzyw sztucznych, drewna, szkła, tekstyliów, opakowań wielomateriałowych i opon oraz przy użyciu narzędzi ręcznych (np. młoty, łomy) lub prostych urządzeń mechanicznych (np. wiertarki, wkrętarki, szlifierki kątowe) dokonują ich wstępnej rozbiórki na poszczególne frakcje wydzielając elementy w postaci metali żelaznych i nieżelaznych, szkła, tekstyliów, tworzyw sztucznych, drewna oraz ewentualnych zanieczyszczeń (19 12 12). Odpady w postaci tworzyw sztucznych, drewna oraz odpady balastowe 19 12 12 powstałe po ręcznym demontażu kierowane będą do rozdrabniacza. W wyniku mechanicznego przetwarzania powstają rozdrobnione odpady drewna, tworzyw sztucznych oraz odpady kaloryczne (paliwa RDF lub komponenty paliwa RDF), które są magazynowane i przekazywane następnie podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania. Wytworzone odpady balastowe kierowane są do składowania.

Możliwe jest również kierowanie odpadów wielkogabarytowych bezpośrednio do rozdrabniacza w wyniku czego powstają odpady o kodzie 19 12 12 oraz odpady metali wydzielane za pomocą separatora metali, w który wyposażony jest rozdrabniacz.

Z up. W Ó J T A  
/-/ inż. Robert Kucharski  
K I E R O W N I K  
Referatu Komunalnego  
i Zamówień Publicznych